



**Eurotec**<sup>®</sup>

Lo specialista per la tecnica del fissaggio

**PANORAMICA**  
**COSTRUIRE CON CLT**



[www.eurotec.team/it](http://www.eurotec.team/it)



# INDICE

<b>1</b>	<b>PORTALE BIM</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>SOFTWARE ECS EUROTEC</b> .....	<b>6</b>
<b>3</b>	<b>COSTRUZIONE CLT</b> .....	<b>10</b>
<b>4</b>	<b>CONNETTORE PER FONDAZIONI</b> .....	<b>20</b>
<b>5</b>	<b>SISTEMI PER PARETI E PAVIMENTI</b> .....	<b>26</b>
<b>6</b>	<b>PORTAPILASTRO</b> .....	<b>32</b>
<b>7</b>	<b>TRAVI</b> .....	<b>36</b>
<b>8</b>	<b>VITI PER LEGNO</b> .....	<b>40</b>

## COSTRUIRE CON IL CLT È SEMPLICISSIMO!

Avete domande sul tema CLT? Contattate i nostri esperti!



**TEAM REPARTO TECNICO**  
Tel. +49 2331 62 45-444  
technik@eurotec.team



**SAREMO LIETI DI DARTI CONSIGLI!**





## IL NOSTRO PORTALE BIM TUTTI I DATI A PORTATA DI MANO!

### IL PORTALE BIM DI EUROTEC PER I VOSTRI PROGETTI DI COSTRUZIONE!

**Building Information Modeling** è ormai parte integrante per una moderna progettazione. Sulla nostra piattaforma facile da usare troverete le informazioni sui prodotti sotto forma di **dati BIM** per i vostri progetti di costruzione. Tra i numerosi formati di file disponibili si annoverano oggetti 3D/CAD, file DWG e PDF e indicazioni sulle nostre **certificazioni ETA**.

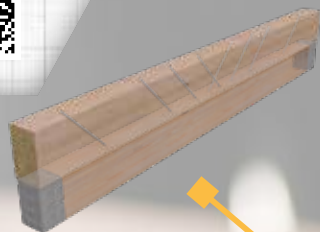
## SCOPRITE SUBITO I NOSTRI NUOVI MODULI SOFTWARE ECS

Il nostro software di progettazione ECS è stato completamente rivisto e ulteriormente sviluppato. L'attenzione si è concentrata sull'integrazione di moduli per la costruzione in legno. L'obiettivo è quello di fornire all'utente strumenti efficaci per pre-dimensionare in modo rapido e verificabile i collegamenti standardizzati.

Per ulteriori informazioni sul software ECS, è sufficiente scansionare il codice QR.



**GIUNZIONE LATERALE  
A LINGUETTA**



**RADDOPPIO DELLE  
TRAVI**



**RINFORZO DI SUPPORTO**



**COLLEGAMENTO TRASVERSALE**



**COMPOSITO  
LEGNO-CALCESTRUZZO**



**COLLEGAMENTO  
IN  
PARALLELO**



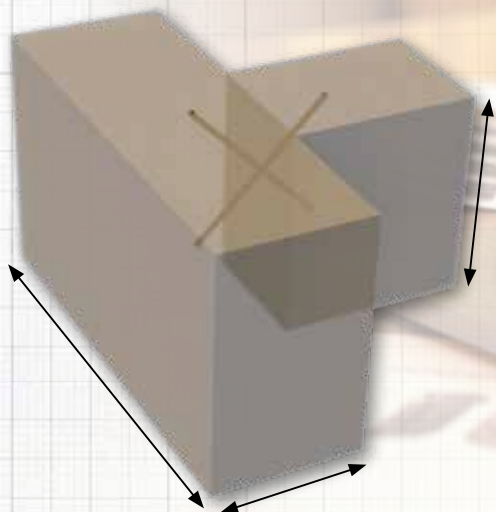
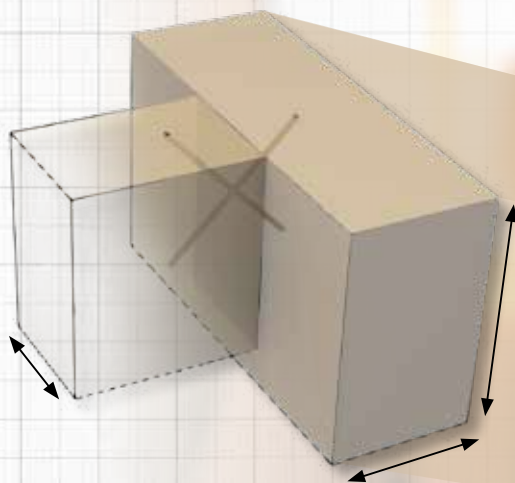
**COLLEGAMENTO  
PRINCIPALE-  
SECONDARIO  
DEL SUPPORTO**



## MAGGIORI INFORMAZIONI SUL NOSTRO SOFTWARE ECS

Il software ECS è un software gratuito e facile da usare per la misurazione preliminare delle viti per legno Eurotec. I moduli comprendono collegamenti fra strutture portanti principali e secondarie, rinforzi con trazione e pressione trasversale, collegamenti fra il travetto inclinato e l'arcareccio, fissaggi di sistemi di isolamento a tetto e sulla facciata nonché numerose altre funzioni.

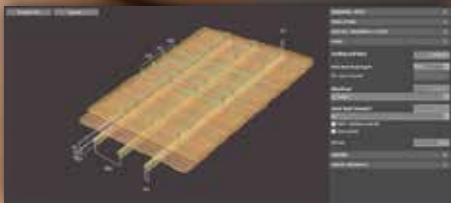
- Il programma offre la possibilità di adattare completamente le vostre applicazioni di collegamento, modificando parametri quali geometrie, tipo di Materialee (per es. BSH e legno massiccio in diverse classi di resistenza), dimensione del carico (carichi variabili e permanenti), classe di sollecitazione e molto altro in base alle vostre esigenze.
- Inoltre, consente di ottimizzare le soluzioni di fissaggio adattando il diametro e la lunghezza della vite e verificando il fattore di resistenza, che viene visualizzato nell'angolo in basso a destra dello schermo.
- Una volta scelta la soluzione di collegamento avete a disposizione un report di calcolo a norma ETA-11/0024 ed EN 1995 (Eurocode 5), compresi i relativi disegni in formato PDF.



SCANSIONA ORA



SCOPRITE IL  
SOFTWARE ECS!



Modulo per il fissaggio di Materiali isolanti su travetto inclinato con Topduo



Modulo per collegamenti tra travi e travetti con Panelwistec e KonstruX

**COSTRUZIONE CLT**

**3**





## CARATTERISTICHE FONDAMENTALI CLT

I pannelli in CLT (dall'inglese Cross Laminated Timber), cioè in legno lamellare a strati incrociati, sono costituiti da assi di legno impilate a strati incrociati (tipicamente con un angolo di 90°) e incollate generalmente nella loro superficie più ampia, ma a volte anche nella superficie più stretta.

Una sezione trasversale di un elemento in CLT mostra almeno tre strati di assi di legno incollate tra loro, ognuna disposta di volta in volta perpendicolarmente rispetto all'asse vicina. Al fine di raggiungere specifiche capacità strutturali, in alcune configurazioni speciali le assi di legno possono essere disposte e incollate nella stessa direzione rispetto all'asse vicino, per dare luogo ad un doppio strato (ad esempio doppi strati longitudinali nella superficie esterna e/o doppi strati aggiuntivi centrali). Gli strati con cui sono realizzati i pannelli in CLT sono tipicamente in numero dispari. Generalmente vengono impiegati da tre a sette strati, in alcuni casi tuttavia si Pz./conf.ò raggiungere anche un numero maggiore. Lo spessore dei singoli strati di legname Pz./conf.ò variare dai 16 mm ai 51 mm, la larghezza da circa 60 mm a 240 mm.

Le dimensioni dei pannelli possono variare a seconda del produttore. Generalmente vengono prodotti pannelli di 0,6 m, 1,2 m, 2,4 m e 3,0 m di larghezza, mentre la lunghezza Pz./conf.ò arrivare fino a 18 m. Lo spessore tipico dei pannelli varia tra 60 e 300 mm, mentre in casi particolari Pz./conf.ò raggiungere anche 500 mm. (La dimensione dei pannelli in CLT Pz./conf.ò essere influenzata dalle disposizioni relative al trasporto). Il legname negli strati esterni dei pannelli per pareti in CLT è normalmente orientato parallelamente al carico gravitazionale verso l'alto e verso il basso, per massimizzare la capacità di carico verticale della parete. Allo stesso modo, per i sistemi di solaio e tetto, gli strati esterni corrono paralleli alla direzione principale di tensione.

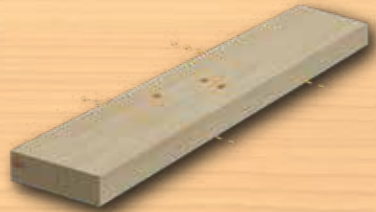
## VANTAGGI DELLE COSTRUZIONI CON CLT

- Il CLT permette un avvitamento in qualsiasi direzione, indipendentemente dalla vena degli strati interni, dal momento che la composizione a strati del pannello rende superflua questa accortezza.
- Tempi di costruzione ridotti grazie alla prefabbricazione degli elementi.
- Permette costruzioni pressoché senza lamine grazie alle proprietà di apertura alla diffusione degli elementi in CLT.
- Il CLT funziona sia da isolante termico che acustico
- Molteplici possibilità architettoniche di realizzazione
- Possibilità di fabbricare in CLT tutte le componenti di una casa (pareti, soffitto e tetto).
- Minore peso rispetto a calcestruzzo e laterizio
- Nessun residuo da costruzione in caso di abbattimento di edifici, in quanto il CLT è completamente riciclabile ed ecologico.

## PRODUZIONE DI CLT

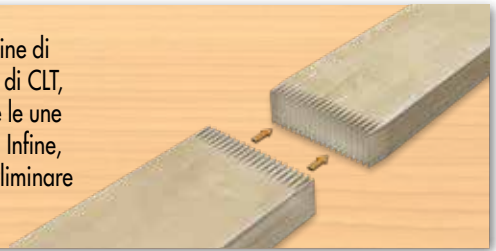
1

Una volta concluso il processo di essiccazione delle tavole di legno di conifera (più di 48 ore di durata), si procede alla loro classificazione. Le tavole che presentano imperfezioni estetiche o difetti che potrebbero diminuirne la solidità vengono contrassegnate. Si procede quindi con l'eliminazione della porzione difettosa dalle tavole contrassegnate.



2

Per realizzare un cordone pressoché senza fine di lamelle di legno, necessario alla produzione di CLT, le tavole di diversa lunghezza vengono unite le une con le altre, per mezzo di un giunto a spina. Infine, le tavole così ottenute vengono piallate per eliminare eventuali variazioni di spessore, dopodiché.



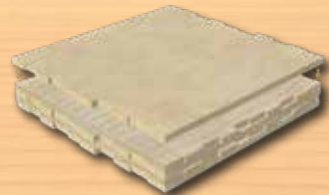
3

Vengono disposte in piano e impilate manualmente o per mezzo di un macchinario. Una volta completato uno strato, sulla superficie delle tavole così formata viene applicata una sostanza adesiva. Il metodo più comune consiste nel far scorrere lo strato di tavole attraverso un dispositivo di rilascio della colla.



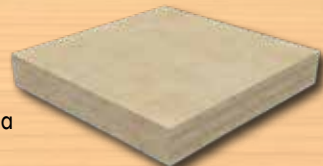
4

Sullo strato di tavole sottoposto a incollaggio viene posto un ulteriore strato, orientato in modo che la sua fibratura formi un angolo di 90° con la fibratura dello strato sottostante. Infine la superficie del nuovo strato viene cosparsa allo stesso modo con il materiale adesivo. Il processo viene ripetuto fino a raggiungere il numero desiderato di strati di lamelle.



5

Una volta raggiunto il numero desiderato, le lamelle sottoposte a incollaggio vengono pressate. Le dimensioni del piano di pressatura determinano le possibili dimensioni dei pannelli. Non appena la colla risulta indurita, il pannello in CLT viene ritoccato per rimuovere eventuali impurità/residui di colla o irregolarità sulla superficie del legno, tra cui un processo di piallatura e levigatura del pannello in CLT.



# 3 COSTRUZIONE CLT



## COSTRUZIONE CON LEGNO LAMINATO A STRATI INCROCIATI

Le moderne tecniche costruttive in legno, ad esempio con impiego di legno lamellare a strati incrociati, presentano sostanziali differenze dal Pz./conf. nto di vista delle fasi costruttive rispetto alle convenzionali costruzioni in muratura. Nel caso delle costruzioni in muratura infatti la maggior parte del lavoro si svolge sul cantiere, mentre nel caso di costruzioni in legno una parte rilevante del lavoro avviene direttamente in fabbrica.

La parola chiave è: prefabbricazione. Le varie strutture della costruzione, come pareti, soffitti e tetto, vengono consegnate al cantiere non come pannelli in CLT grezzi, cioè come materia prima, bensì come moduli già predisposti al successivo assemblaggio, grazie all'apposito trattamento cui sono sottoposti in speciali centri di lavorazione.

Nei centri di lavoro CNC, infatti, i pannelli in CLT vengono ulteriormente trasformati in elementi singoli. Qui vengono effettuate tutte le operazioni atte a realizzare elementi di fissaggio di tutti i tipi, necessari per il successivo lavoro in cantiere, e/o geometrie difficilmente realizzabili sul cantiere.

I lavori più comuni di prefabbricazione riguardano:

- Moduli di finestre e porte
- Sezioni nell'area del frontone
- Rifilatura e intaglio
- Fresatura di sistemi di ripiegamento (ad es. assi di rivestimento per tetti, scalini, ecc.)
- Geometrie particolari per connettori speciali

Tali fasi di lavorazione complesse, in particolare attraverso l'uso di macchine di lavorazione controllate da computer, aumentano la quantità di lavoro di pianificazione iniziale. Le posizioni dei connettori e delle installazioni all'interno della casa (elettriche/idriche) devono essere fornite con le informazioni necessarie. Inoltre, si presta attenzione a garantire che tutti i componenti siano abbinati tra loro al millimetro nell'assemblaggio finale, in modo che non ci siano problemi durante l'installazione.



PER ULTERIORI INFORMAZIONI, CONSULTATE IL NOSTRO CATALOGO «COSTRUIRE CON IL CLT».

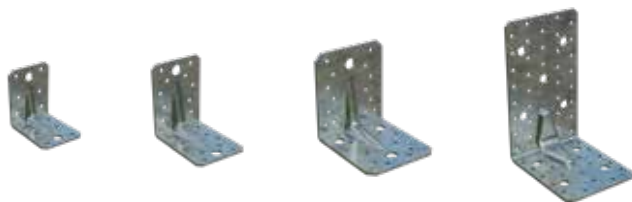
# 3 COSTRUZIONE CLT

## CONNETTORI PER LEGNO

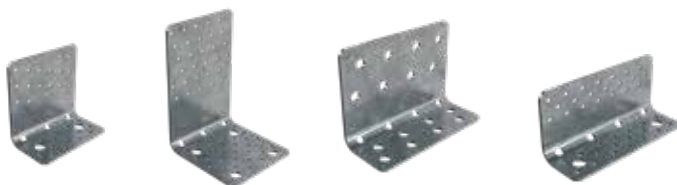
**ELEMENTO  
ANGOLARE  
CON RESISTEN-  
ZA AL TAGLIO**



**GIUNTO AN-  
GOLARE CON  
NERVATURA**



**ANGOLARE  
CLT**



**PIASTRA DI  
TAGLIO**



**PIASTRA**



**ELEMENTO DI ANCORAGGIO**



**ANGOLARE RINFORZATO SIMPLY LL**



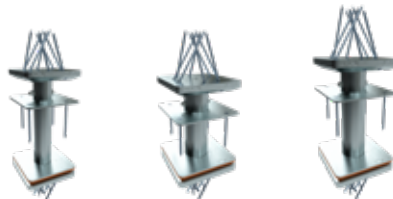
**ELEMENTI A SISTEMA ANGOLARE CLT**



**PIEDI DI SUPPORTO PEDIX**



**STRUCTUS**



# 3 COSTRUZIONE CLT

## CONNETTORI PER LEGNO

**STRUCTUS  
BASE**



**CONNESSIONE  
A INCASTRO  
MAGNUS**



**SISTEMA  
T-TEC**



**CONNECTO**



**IDEEFIX**



**STAFFE ALI  
ESTERNE**



**ECKTEC**



**VITI PER  
LEGNO  
MASSICCIO**



# CONNETTORE PER FONDAZIONI

# 4





# 4 CONNETTORE PER FONDAZIONI



## NEGOZIO

ELEMENTO ANGOLARE CON  
RESISTENZA AL TAGLIO



ELEMENTO ANGOLARE HB PIATTO



GIUNTO ANGOLARE CON NERVATURA



ELEMENTI A SISTEMA ANGOLARE CLT





## PIASTRI & PIASTRA FORATA

PIASTRA DI TAGLIO



PIASTRA FORATA HB



# 4 CONNETTORE PER FONDAZIONI



## ELEMENTO DI ANCORAGGIO

ELEMENTO DI ANCORAGGIO



ELEMENTO DI ANCORAGGIO  
HIGHLOAD



ANGOLARE RINFORZATO SIMPLY LL





# SISTEMI PER PARETI E PAVIMENTI

# 5





# 5 SISTEMI PER PARETI E PAVIMENTI



## NEGOZIO

ELEMENTI A SISTEMA ANGOLARE CLT



ANGOLO INTERNO DEL SISTEMA CLT



ELEMENTO ANGOLARE CON  
RESISTENZA AL TAGLIO



ELEMENTO ANGOLARE HH PIATTO



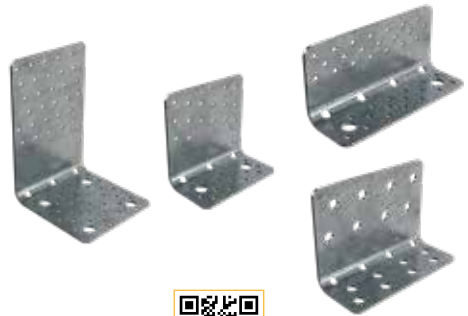


## NEGOZIO

### GIUNTO ANGOLARE CON NERVATURA



### ELEMENTI A SISTEMA ANGOLARE CLT

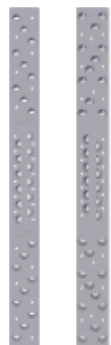


# 5 SISTEMI PER PARETI E PAVIMENTI



## PIASTRI

PIASTRA HH 60, HH 70  
E HIGHLOAD



HH60 HH70



Highload

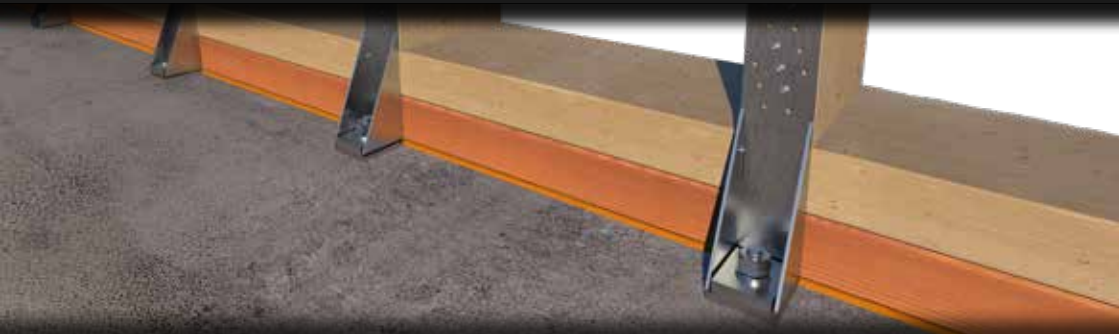
PIASTRA DI TAGLIO



PIASTRE FORATE E  
STRISCE PERFORATE

DIAMETRO  
DEL FORO:  
5 mm





## ELEMENTO DI ANCORAGGIO

ELEMENTO DI ANCORAGGIO



ANGOLARE RINFORZATO SIMPLY LL



**PORTAPILASTRO**

**6**







## STRUCTUS



## STRUCTUS BASE



## PIEDI DI SUPPORTO PEDIX



Pedix 140+50

Pedix 190+100

Pedix 300+150

Pedix B.500

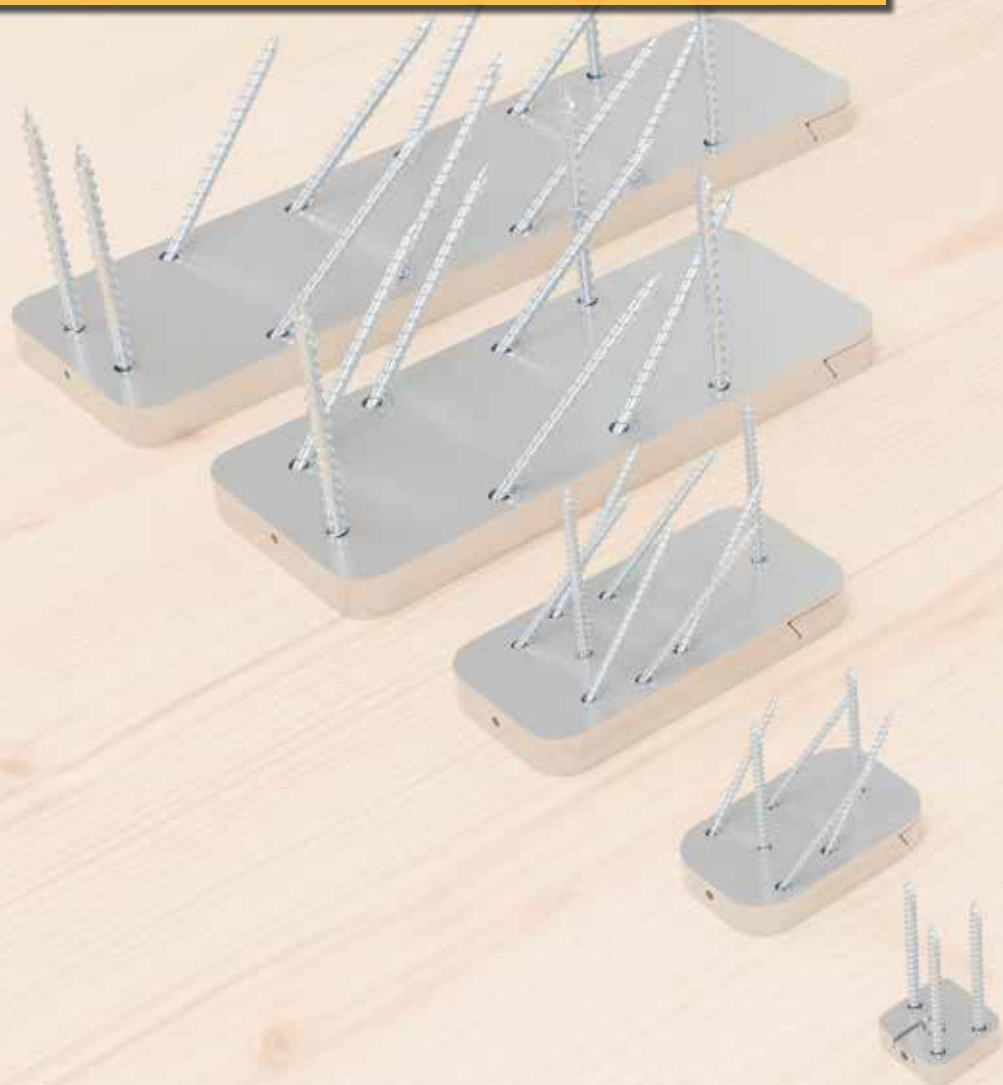
Pedix B.500+50

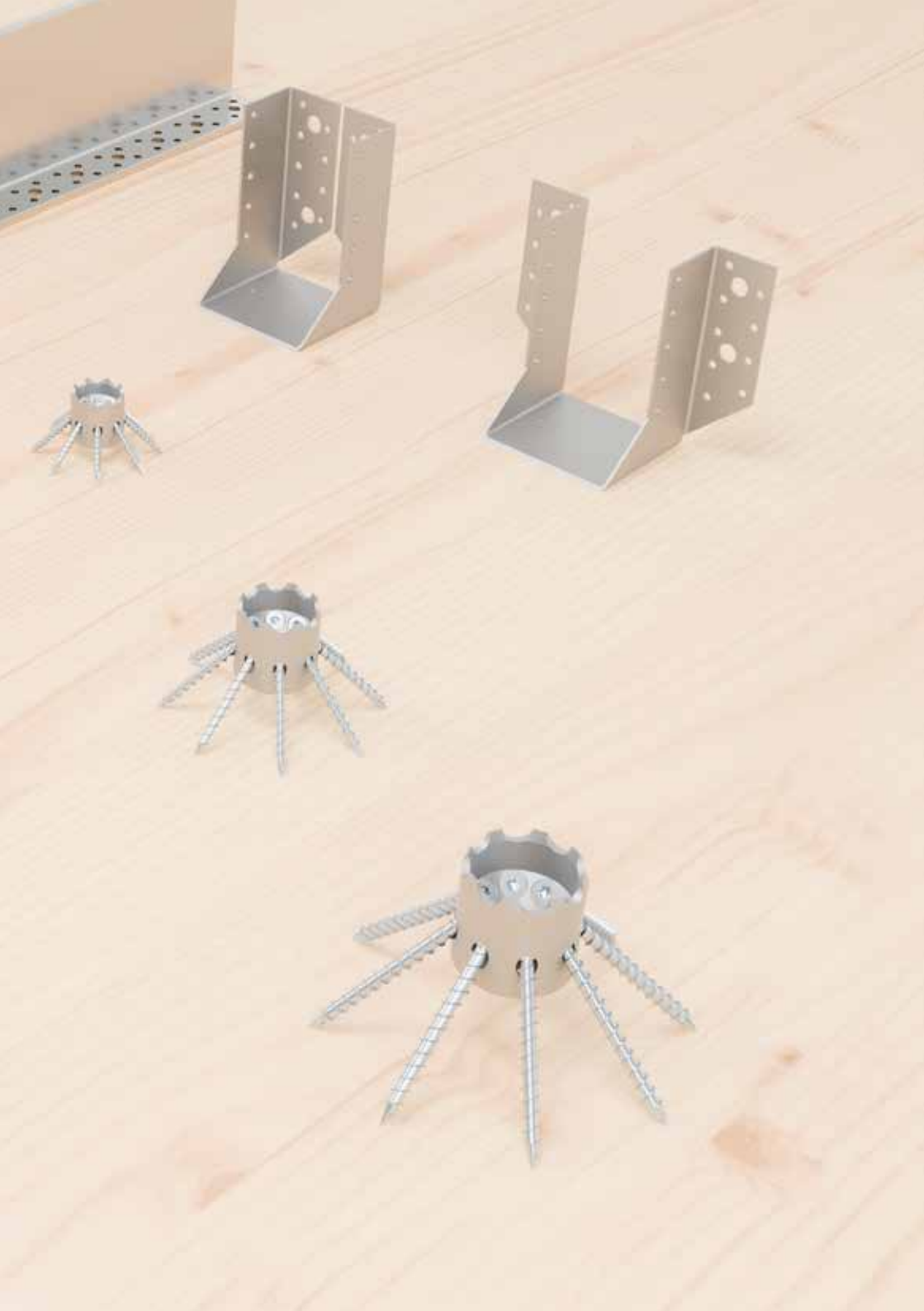


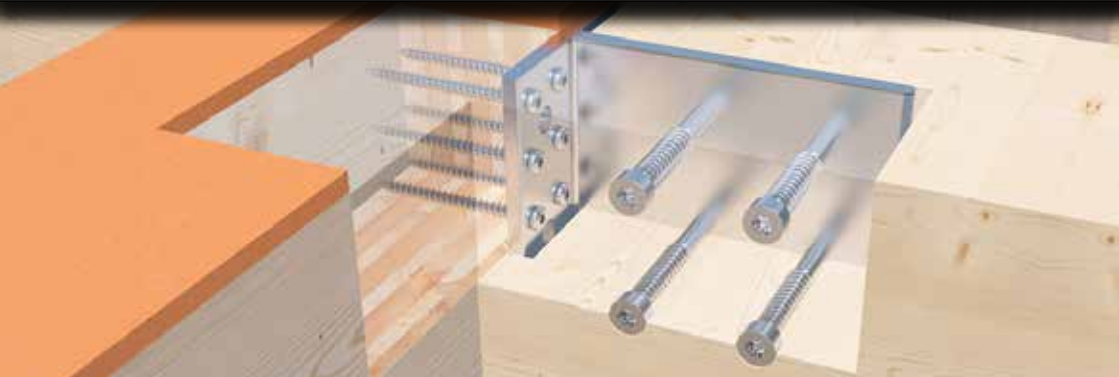


TRAVI

7







## CONNESSIONE A INCASTRO MAGNUS



## SISTEMA T-TEC: PROFILO A T E PERNO DI CENTRATURA EST



## CONNECTO



## IDEEFIX

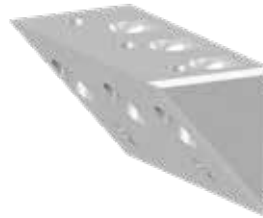




**STAFFE ALI ESTERNE**



**ECKTEC**





VITI PER LEGNO

8



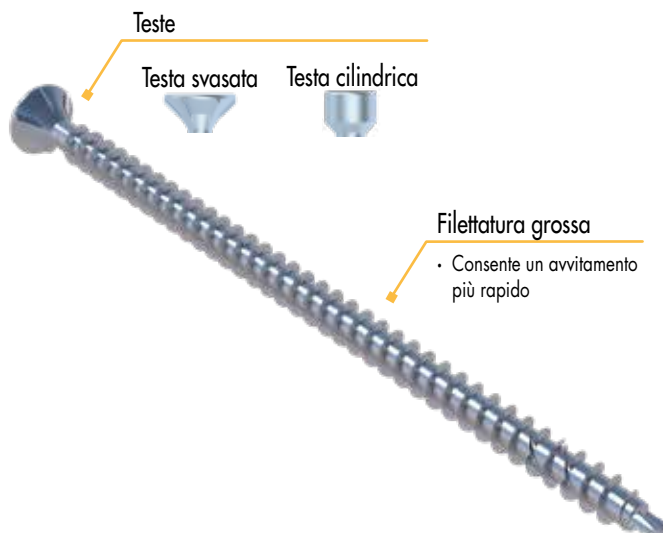
## KONSTRUX VITI TUTTO FILETTO

LA SOLUZIONE EFFICIENTE PER LE NUOVE COSTRUZIONI E LE RISTRUTTURAZIONI

Le viti a filettatura continua KonstruX massimizzano la capacità di carico di un giunto grazie all'elevata resistenza allo sfilamento della filettatura in entrambi i componenti. Quando si utilizzano viti a filettatura parziale, la resistenza allo sfilamento della testa, notevolmente inferiore nel componente di fissaggio, limita la capacità di carico del giunto. Le viti a filettatura continua KonstruX rappresentano un'alternativa economica rispetto ai collegamenti tradizionali o ai connettori per legno come i supporti per travi e i portatravi.

### Scanalature di fresatura

- Per una leggera incassatura in tutti i tipi di legno



### Punta da trapano

- Coppia di serraggio ridotta
- Non è necessario preforare

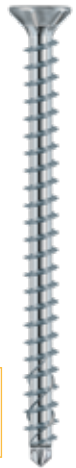
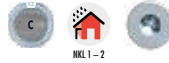


## KONSTRUX VITI TUTTO FILETTO

KonstruX ST  
Testa cilindrica,  
Punta da trapano, zincato



KonstruX ST  
Testa svasata,  
Punta da trapano, zincato blu



KonstruX  
Testa svasata,  
zincato blu



## KONSTRUX VITI TUTTO FILETTO

ACCIAIO INOSSIDABILE A4

Le viti a filettatura continua KonstruX ST A4 massimizzano la capacità di carico del collegamento grazie all'elevata resistenza allo sfilamento della filettatura in entrambi i componenti, mentre le viti a filettatura parziale sono limitate dalla resistenza allo sfilamento della testa, notevolmente inferiore, nel componente di fissaggio. Le viti a filettatura completa KonstruX rappresentano un'alternativa economica rispetto ai collegamenti tradizionali o ai connettori per legno come i supporti per travi e i portatravi.

Il modello KonstruX ST A4 è adatto all'impiego in giunti legno-legno sia in ambienti interni che esterni. I campi di applicazione del modello KonstruX ST A4 si trovano in ambienti esterni come parchi giochi, balconi, per la protezione solare sotto forma di pergolati, in prossimità della costa e nell'ingegneria idraulica, ad esempio per pontili e ponti sul mare.

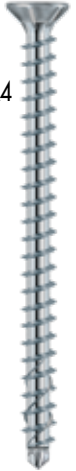


## KONSTRUX VITI TUTTO FILETTO

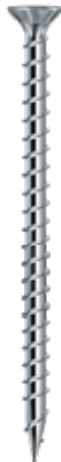
KonstruX ST  
Testa cilindrica,  
Punta da trapano, Acciaio inossidabile A4



KonstruX ST  
Testa svasata,  
punta da trapano, Acciaio inossidabile A4



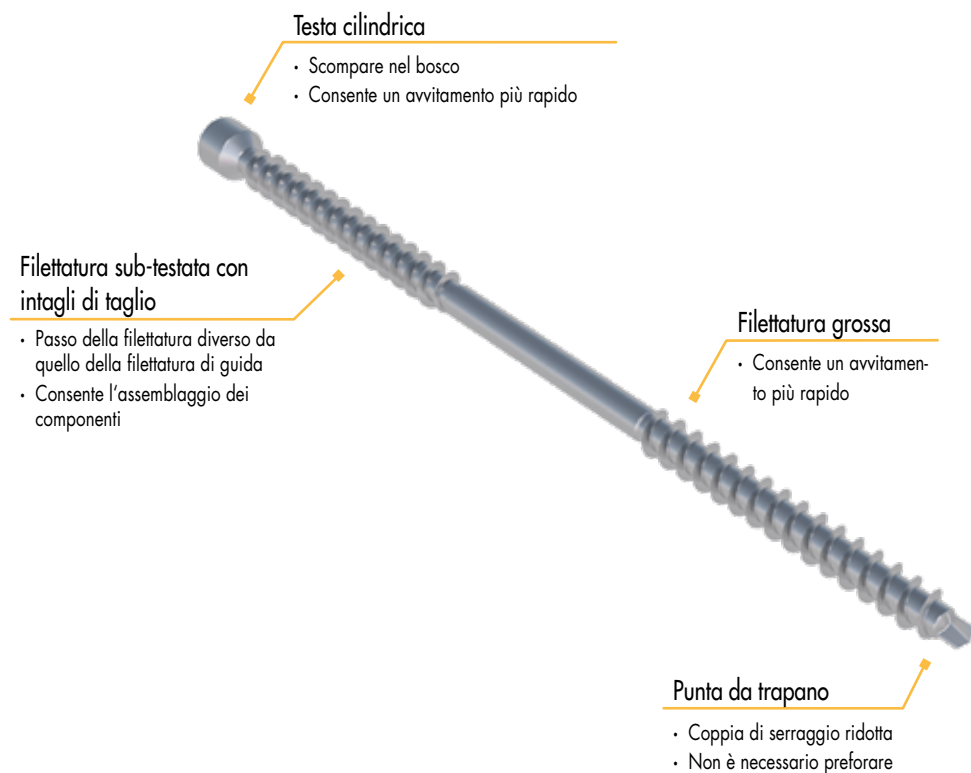
KonstruX  
Testa svasata,  
Acciaio inossidabile A4



## KONSTRUX DUO

### VITI TUTTO FILETTO CON EFFETTO DI SERRAGGIO

La KonstruX DUO è un'innovativa vite a filettatura continua che unisce i punti di forza delle viti a filettatura continua e di quelle a filettatura parziale: massimizzazione della capacità di carico del collegamento grazie a una resistenza allo sfilamento uguale in entrambi i componenti.





## KONSTRUX DUO

Testa cilindrica,  
Punta da trapano,  
zincato

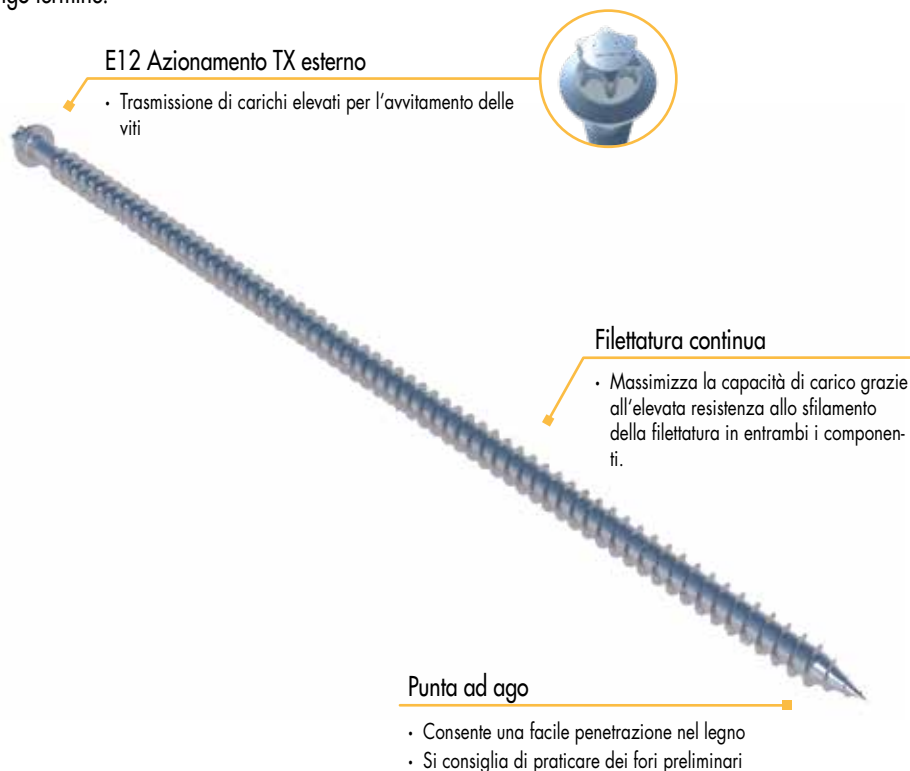


## KONSTRUX, 13 MM E12 PER GRANDI CAMPATE NELL'EDILIZIA IN LEGNO

La KonstruX con azionamento E12 trova molteplici applicazioni nell'ingegneria del legno, nella carpenteria, nella costruzione con struttura in legno, nella realizzazione di capannoni e nella prefabbricazione di elementi in legno, nonché nel risanamento di solai e altro ancora. Le viti a filettatura continua KonstruX massimizzano la capacità portante dei collegamenti grazie alla loro elevata resistenza allo sfilamento in entrambi i componenti.

Con una filettatura grossolana su tutta la lunghezza e un diametro esterno di 13 mm, questa vite è progettata per garantire un'eccellente resistenza all'estrazione assiale negli elementi in legno. Grazie alla sua impressionante resistenza alla trazione di 75 kN, la vite può sfruttare appieno la sua lunghezza massima di 1400 mm ed è quindi particolarmente adatta a grandi progetti di rinforzo.

Le applicazioni tipiche sono elementi in legno lamellare o travi per capannoni con grandi campate, rinforzi di travi e giunti, rinforzi di trazione trasversale, rinforzi di intagli su incastri, rinforzi di aperture e rinforzi di appoggio, al fine di aumentare, mantenere o ripristinare la capacità portante e ridurre le deformazioni a lungo termine.





## KONSTRUX, 13 MM E12

E12 azionamento TX esterno,  
zincato blu



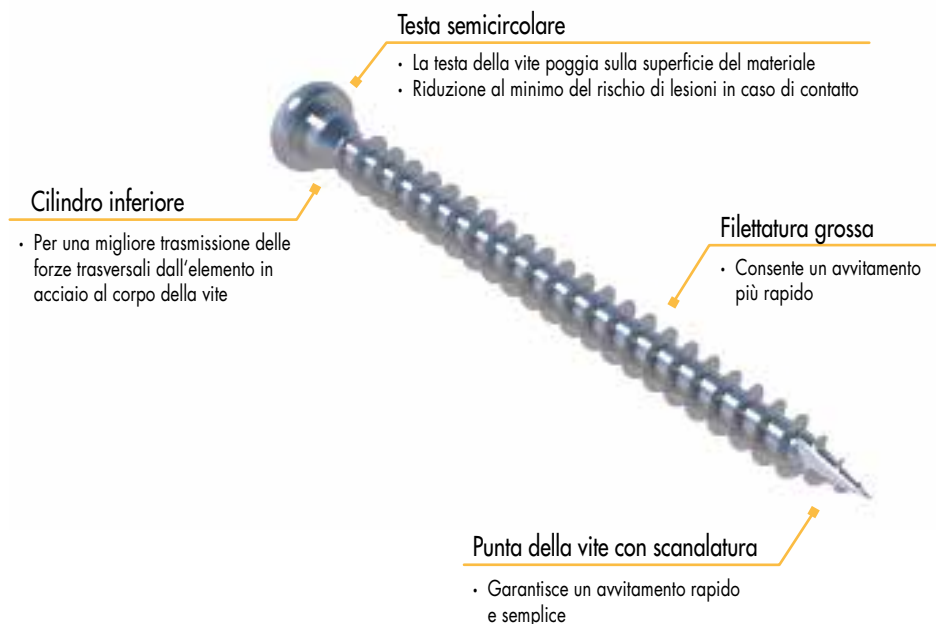
**Adatto  
per**

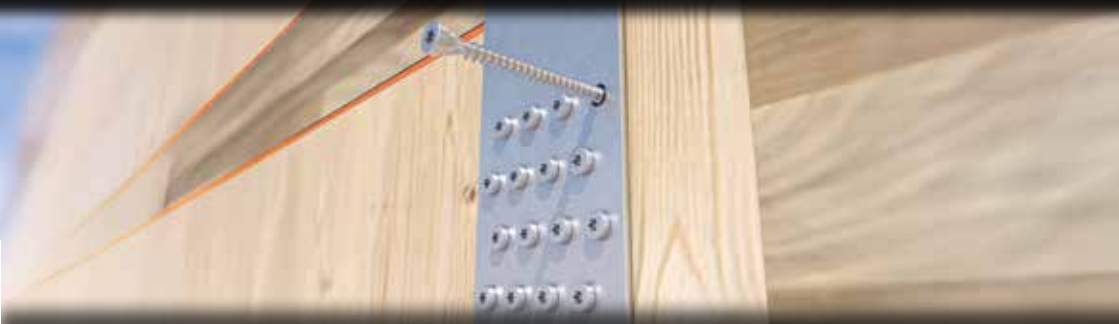
1/2" Presa TX esterna



## VITE AUTOPERFORANTE PER UN AVVITAMENTO RAPIDO E SEMPLICE

La vite per angolari Eurotec (WBS) è realizzata in acciaio al carbonio temprato ed è stata progettata appositamente per i collegamenti tra lamiera d'acciaio e legno. L'effetto di spaccatura nel legno è ridotto grazie alla geometria della punta della vite. Inoltre, la vite si distingue, tra l'altro, per il gambo liscio sotto la testa, che consente il trasferimento del carico in caso di taglio.





## VITE AUTOPERFORANTE

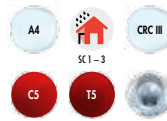
Vite autopercorante  
acciaio,  
zincato blu



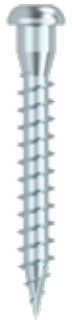
S1-2



Vite autopercorante A4  
Acciaio inossidabile A4



S1-3



Vite autopercorante ZK  
Hardwood  
acciaio, zincato blu



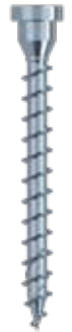
S1-2



Vite autopercorante Strong  
acciaio,  
zincato blu

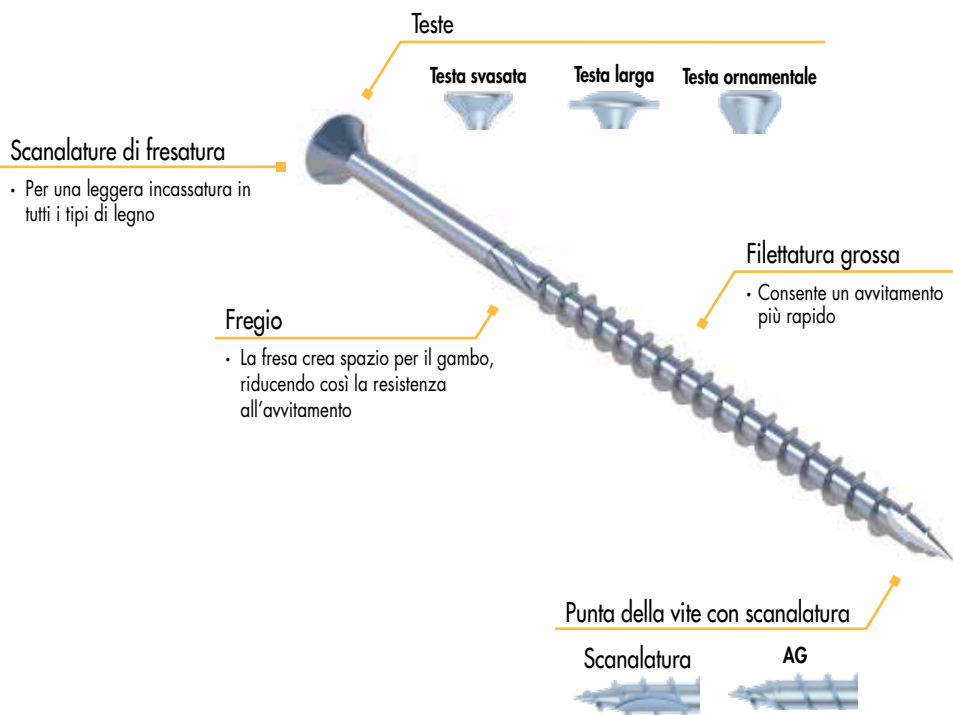


S1-2



## PANELTWISTEC

Le viti Paneltwistec possono essere generalmente inserite nel CLT senza preforatura. La Paneltwistec è una vite per costruzioni in legno dotata di una punta speciale e di scanalature di fresatura sopra la filettatura. L'intaglio sulla punta della vite garantisce un aggancio rapido e riduce l'effetto di spaccatura durante l'avvitamento. La Paneltwistec AG dispone invece di una filettatura smussata che riduce la resistenza all'avvitamento. Sono disponibili sia con testa svasata che a piattello in acciaio al carbonio zincato blu e temprato.





**PANELTWISTEC AG**

Testa svasata,  
Punta della vite AG,  
zincato blu



NEL 1-2



Testa svasata,  
Punta della vite AG,  
Acciaio zincato blu



NEL 1-2



Testa larga,  
Punta della vite AG,  
zincato blu



NEL 1-2



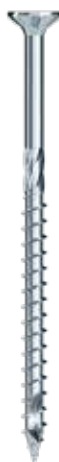


## PANELTWISTEC

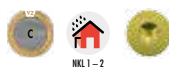
Testa svasata,  
Punta della vite con scanalatura,  
Acciaio zincato blu



NEL 1-2



Testa svasata,  
Punta della vite con scanalatura,  
Acciaio zincato giallo



NEL 1-2



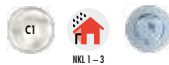
Testa larga,  
Punta della vite con scanalatura,  
Acciaio zincato blu



NEL 1-2



Testa svasata,  
Punta della vite con scanalatura,  
acciaio inossidabile temprato



NEL 1-3





**PANELTWISTEC, PANELTWISTEC AG**

Testa larga,  
Punta della vite con scanalatura,  
acciaio inossidabile temprato



Testa larga,  
acciaio inossidabile temprato





## PANELTWISTEC A4

Paneltwistec  
Testa svasata  
Acciaio inossidabile A4



Paneltwistec A4  
Testa svasata,  
Acciaio inossidabile A4



Paneltwistec A4  
Testa ornamentale,  
Acciaio inossidabile A4



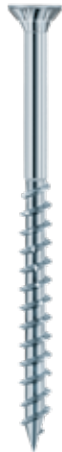
Paneltwistec A4  
Testa larga,  
Acciaio inossidabile A4





**PANELWISTEC A2**

Panelwistec A2  
 Testa svasata  
 Acciaio inossidabile A2



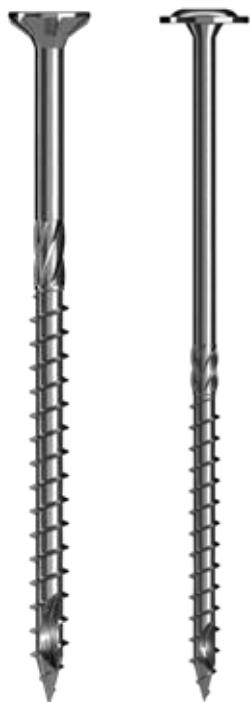
Panelwistec A2  
 Testa larga,  
 Acciaio inossidabile A2



## PANELTWISTEC 1000

ACCIAIO CON RIVESTIMENTO SPECIALE

Il Paneltwistec 1000, realizzato in acciaio al carbonio temprato e con rivestimento speciale, è un elemento di fissaggio per strutture portanti in legno destinato all'unione di elementi costruttivi in legno massiccio (conifere), legno lamellare, legno impiallacciato o materiali derivati dal legno incollati simili. La vite presenta una scanalatura sulla punta e nervature fresate sopra la filettatura. La vite è disponibile nelle versioni "a testa svasata" e "a testa bombata". La speciale geometria della vite garantisce un minore effetto di fessurazione durante l'avvitamento. Il rivestimento speciale riduce inoltre la resistenza all'avvitamento, ovvero l'attrito tra il corpo della vite e il legno è notevolmente ridotto.





**PANELTWISTEC 1000**

Testa svasata,  
Punta della vite con scanalatura,  
Acciaio con rivestimento speciale



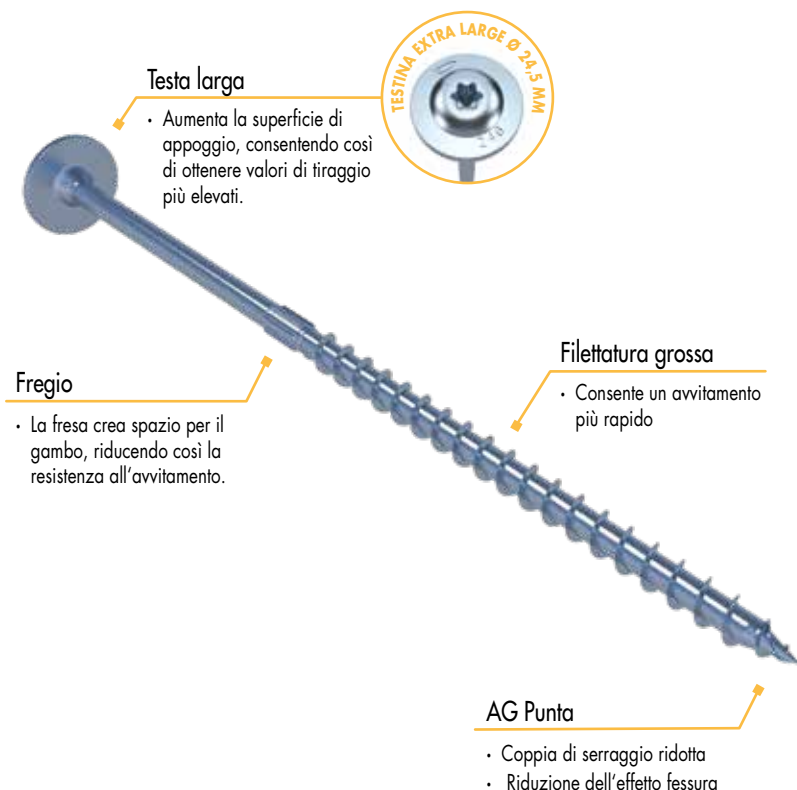
Testa larga,  
Acciaio con rivestimento speciale

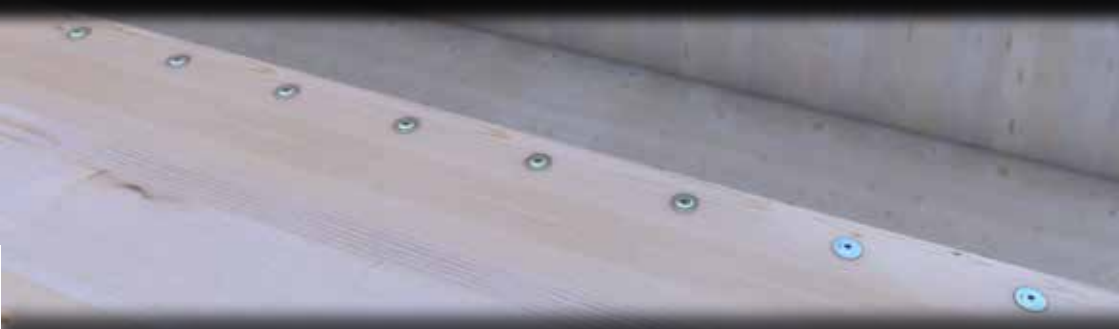


## PANELTWISTEC TK AG STRONGHEAD

PER L'UTILIZZO DI ELEMENTI STRUTTURALI IN LEGNO INCOLLATI A PRESSIONE

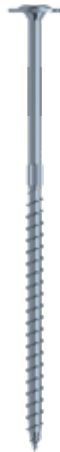
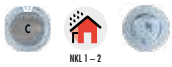
Le viti da costruzione in legno Paneltwistec possono essere installate nel CLT o nel legno lamellare senza preforatura. Paneltwistec presenta una speciale punta a G e delle scanalature di fresatura sopra la filettatura, che garantiscono un aggancio rapido e un minore effetto di espansione durante l'avvitamento. Inoltre, la filettatura non solo accelera il processo di montaggio, ma riduce anche la coppia di avvitamento. La testa a piattello offre un'elevata resistenza alla trazione e garantisce una pressione sufficiente tra le due superfici da unire, il che è molto efficace per l'incollaggio. Se l'incollaggio a pressione viene eseguito correttamente durante l'indurimento degli adesivi, è possibile realizzare componenti compositi in legno. Inoltre, è possibile realizzare applicazioni con pannelli a nervature.





## PANELTWISTEC TK AG STRONGHEAD

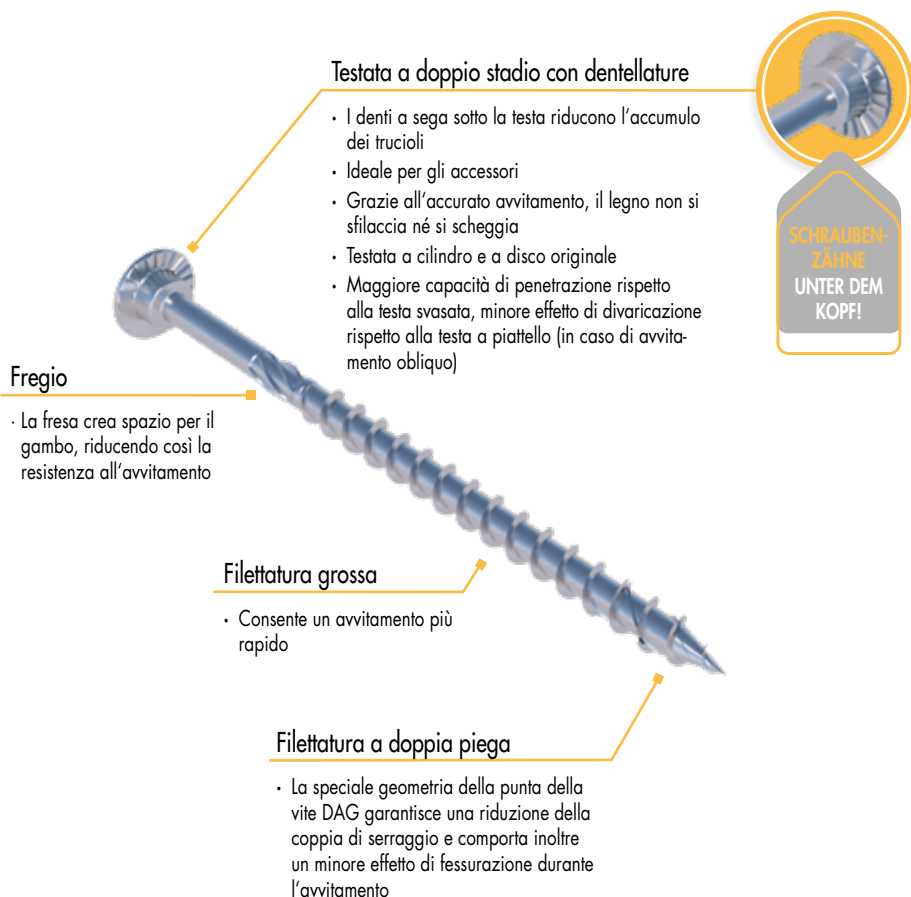
Testa larga,  
zincato blu



## SAWTEC

### VITE DA COSTRUZIONE IN LEGNO IN ACCIAIO AL CARBONIO TEMPRATO

La SawTec è una vite da costruzione per legno dotata di una punta speciale e di denti a sega sotto la testa. La vite presenta una testa cilindrica a doppio gradino. La speciale geometria della punta garantisce una riduzione della coppia di serraggio e comporta inoltre un minore effetto di divaricazione durante l'avvitamento.





## SAWTEC

Testa cilindrica,  
zincato blu



## TOPDUO VITE PER LA COSTRUZIONE DI TETTI

LA VITE DA COSTRUZIONE IN LEGNO ADATTA A QUALSIASI SISTEMA DI ISOLAMENTO SOPRA I TRAVETTI

Con la vite per coperture Topduo è possibile fissare sia isolanti su travetti resistenti alla compressione che non resistenti alla compressione. L'elevata resistenza allo sfilamento in entrambi i tipi di legno rende la Topduo interessante anche per molte altre applicazioni nell'edilizia in legno. La vite è dotata di doppia filettatura ed è disponibile con testa a piattello e testa cilindrica.

### Testa cilindrica

- Si mimetizza perfettamente con il legno
- Accelera il processo di avvitamento

### Filettatura sub-testata con intagli di taglio

- Mantiene la distanza tra gli elementi in legno

### Filettatura grossolana con intagli di taglio

- La filettatura a passo largo presenta fianchi laminati in modo netto fino alla punta
- Consente un avvitamento più rapido

### Fregio

- La fresa crea spazio per il gambo, riducendo così la resistenza all'avvitamento

### Filettatura a doppia piega

- La speciale geometria della punta della vite DAG garantisce una riduzione della coppia di serraggio e comporta inoltre un minore effetto di fessurazione durante l'avvitamento





## TOPDUO VITE PER LA COSTRUZIONE DI TETTI

Testa larga,  
acciaio al carbonio temprato,  
zincato elettroliticamente



Testa cilindrica,  
acciaio al carbonio temprato,  
zincato elettroliticamente



▶ CLICCA QUI PER VEDERE IL  
VIDEO DIMOSTRATIVO DEL  
NOSTRO TOPDUO

# 8 VITI PER LEGNO



## TAURUS 45°



Taurus 45° è progettato appositamente per il fissaggio dei coprigiunti di trazione in metallo nelle costruzioni in legno. Garantisce un'aderenza perfetta grazie al contatto dell'intera testa della vite con il materiale. Per evitare che Taurus scivoli via, i coprigiunti in metallo sono dotati di fori tondi che vengono forati/fresati oppure effettuati con il laser.

Taurus fa sì che le viti si possano avvitare a un'inclinazione di 45°, garantendo così che le forze di trazione siano trasmesse rapidamente e con facilità. Taurus 45° è compatibile con le viti a filettatura intera a testa svasata con diametro da Ø 6,5 mm, Ø 8 mm e Ø 10 mm.

## UTENSILE DI AVVITAMENTO



L'utensile di avvvitamento è stato appositamente sviluppato per avvitare automaticamente viti per legno e distanziali. Permette un collegamento centrato a trasmissione di forza tra la testa della vite e l'utensile, garantendo un avvvitamento preciso e controllato, anche con coppie di serraggio elevate.

## VITE PER COSTRUZIONI LBS

La vite per costruzioni LBS di Eurotec è un fissante speciale da utilizzare nel legno microlammellare di latifoglia. La speciale geometria della vite e le sue qualità dell'acciaio consentono di avvitare in questo materiale anche senza fare buchi precedenti. La speciale geometria della punta della vite DAG consente di ridurre la coppia di serraggio dell'avvitamento e in tale fase ne minimizza la fessurazione.



## LIMITATORE DI COPPIA



I moderni utensili di avvitamento – sia a corrente che a batteria – offrono prestazioni sempre migliori. Ma questo sviluppo comporta un rischio crescente: con l'avvitamento, le viti vengono spesso sovraccaricate. Tra le conseguenze vi sono danni tipici come la rottura delle teste delle viti, la spanatura delle filettature o la deformazione dei componenti, in particolare in presenza di collegamenti metallolegno impegnativi. In questi casi, l'innesto ad avvitamento offre una soluzione efficace. Limita la coppia in maniera affidabile a un valore preciso. Una volta raggiunto questo valore, un meccanismo di disattivazione interrompe la trasmissione di energia, proteggendo viti e materiali dalla distruzione e garantendo un avvitamento ugualmente sicuro.

Per questo, l'utensile è ideale per quegli utenti professionali puntano a un montaggio pulito e controllato, senza rinunciare alla velocità.

# Eurotec®

Lo specialista per la tecnica del fissaggio



SCOPRI LA NOSTRA  
GAMMA DI PRODOTTI

