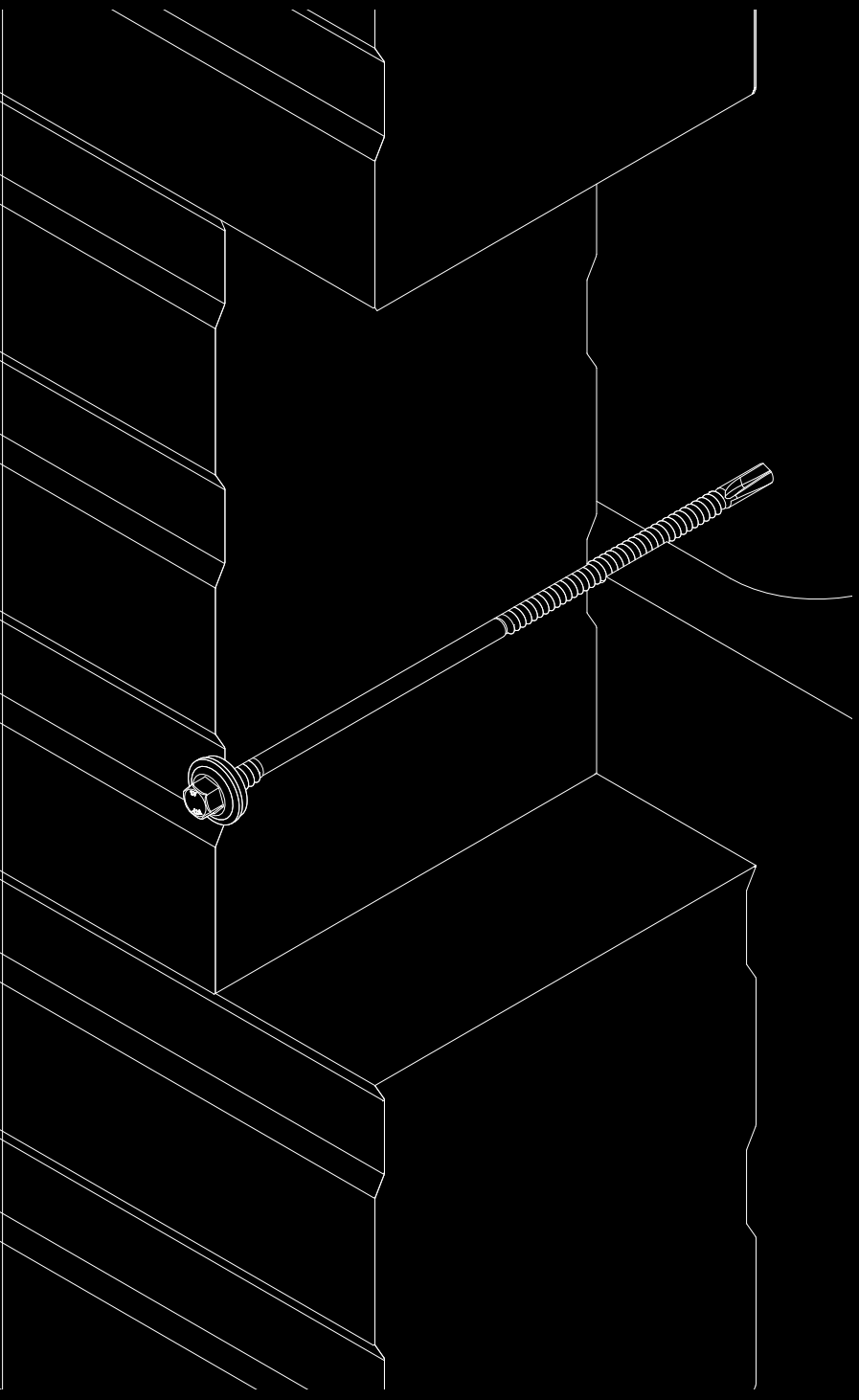
Eurotec®
Lo specialista per la tecninca del fissaggio

SOLUZIONI DI FISSAGGIO PER **STRUTTURE IN METALLO LEGGERO**



PRINCIPI

VITI AUTOFORANTI

VITI PER PANNELLI SANDWICH

VITI PER FIBROCEMENTO

www.eurotec.team/it

INDICE

INFORMAZIONI DI BASE.....3 – 22

Panoramica breve delle viti 5

Che cos'e il bimetallo? 6
· Come si produce una vite in bimetallo?.....7
· Nobilitazione.....8

Assicurazione qualita e certificazioni.....9 – 11
Dichiarazione di omologazione 12
Protezione anticorrosione? – cosa significa?.....13
Test in nebbia salina a confronto 14
Avvertenza di montaggio per i dischi di tenuta.....15 – 16
Lo spessore di serraggio nelle strutture in metallo leggero.....17
Struttura profilo cassonetto.....18
Possibili applicazioni.....19 – 20
Scelta dei colori personalizzata per la vite 21

FISSAGGIO DI ACCIAIO SU ACCIAIO/LEGNO
Vite autoforante BiGHTY.....23 – 30

VITI IN BIMETALLO PER ELEMENTI DI PANNELLI SANDWICH
Viti per pannelli sandwich.....31 – 36

Fissaggio di acciaio su acciaio
Vite in bimetallo per lamiera sottile BiGHTY.....37 – 38

FISSAGGIO DI LASTRE ONDULATE IN FIBROCEMENTO SU LEGNO
Viti per fibrocemento .....39 – 42
Vite per foratura 7504-K.....43 – 44

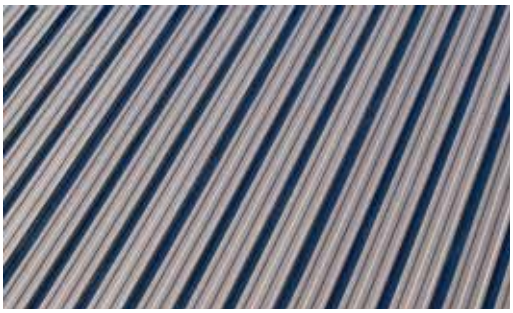
ALTRI PRODOTTI
Vite da lattoniere.....45 – 46
Binario di collegamento a muro.....47
Tassello in Materiale isolante 48
Vite per facciata color .....49 – 50
Tappi colorati per viti esagonali.....51 – 52
Calotta in lamiera trapezoidale.....53 – 56
Guarnizione a campana EPDM universale.....57 – 58

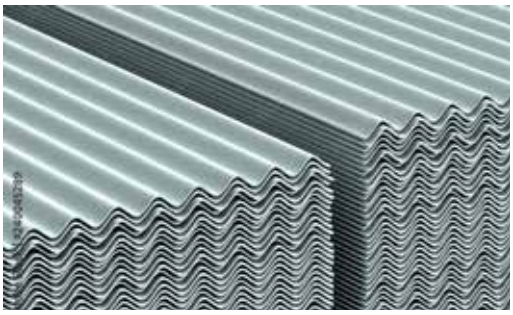
SOLUZIONI DI FISSAGGIO PER STRUTTURE IN METALLO LEGGERO

Nel corso degli anni, l'edilizia ha continuato a evolversi dimostrando un grande spirito innovativo e un'elevata durata; di pari passo si sono evolute anche le esigenze poste ai collegamenti, anche nel settore delle strutture in metallo leggero. La relativa tecnologia di fissaggio contribuisce a soddisfare le massime esigenze e a garantire a lungo la funzionalità di un edificio. In linea di principio, costruire con il metallo leggero contribuisce a utilizzare meno risorse e a mettere in pratica applicazioni versatili.

Nelle strutture in metallo leggero si lavora con elementi edili di grande formato, prodotti con un processo produttivo industriale, in metallo leggero e con Materialei compositi leggeri. Ne fanno parte anche elementi a parete sottile quali le lamiere grecate, i profili cassonetto, elementi sandwich e le lastre ondulate in fibrocemento. L'incamiciatura degli edifici – compresi la facciata, il soffitto e il tetto – può essere realizzata con l'ausilio di questi profilati in metallo. Questo settore offre svariate possibilità di tipo architettonico, come ad esempio la realizzazione di magazzini per l'industria e il commercio, i complessi sportivi e i bassi fabbricati come i grandi magazzini.

L'assortimento dei prodotti Eurotec comprende, per le applicazioni nel settore delle strutture in metallo leggero, i necessari mezzi meccanici di fissaggio per diversi Materialei sotto forma di profilati per tetti e pareti e per il fissaggio della relativa sottostruttura. I nostri prodotti selezionati vi supportano nella configurazione semplice ed efficiente dei lavori di montaggio. Il nostro staff motivato è a vostra completa disposizione in qualsiasi momento per consigliarvi al meglio.





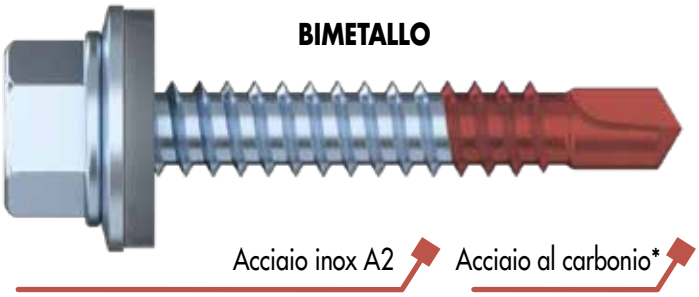
PANORAMICA BREVE

Pagina	Vite / capacità di foratura [mm]	Applicazione sotto-struttura	∅ D [mm]	Materiale	Spessore di serraggio [mm]	Categorie di corrosività
25	BiGHTY BIM / 3	Acciaio su acciaio	4,8	Bimetallo	0 – 32	≥ C2
25	BiGHTY BIM / 5	Acciaio su acciaio	5,5	Bimetallo	0 – 62	≥ C2
26	BiGHTY BIM / 5	Acciaio su acciaio	6,3	Bimetallo	0 – 62	≥ C2
26	BiGHTY BIM / 12	Acciaio su acciaio	5,5	Bimetallo	0 – 10	≥ C2
27	BiGHTY ES / 3	Acciaio su acciaio	4,8	Acciaio inox temprato	0 – 35	≥ C2
28	BiGHTY ES / 5	Acciaio su acciaio	5,5	Acciaio inox temprato	0 – 43	≥ C2
28	BiGHTY ES / 5	Acciaio su acciaio	6,3	Acciaio inox temprato	0 – 43	≥ C2
28	BiGHTY ES / 12	Acciaio e acciaio	5,5	Acciaio inox temprato	0 – 14	≥ C2
27	BiGHTY BIM / 5	Acciaio su legno	6,5	Bimetallo	–	≥ C2
31	SWPS BIM / 5 (vite per pannelli sandwich)	Sandwich su acciaio	5,5/6,3	Bimetallo	80 – 280	≥ C2
32	SWPS BIM / 12 (vite per pannelli sandwich)	Sandwich su acciaio	5,5/6,3	Bimetallo	75 – 275	≥ C2
34	BiGHTY DPunta a forare BIM / max. 2,4 (vite per lamiera sottile)	Alluminio su alluminio Acciaio su acciaio Alluminio su acciaio	4,5	Bimetallo	0 – 8	≥ C2
34	BiGHTY DPunta a forare BIM / max. 2,4 (vite per lamiera sottile)	Alluminio su alluminio Acciaio su acciaio Alluminio su acciaio	6	Bimetallo	0 – 20	≥ C2
37	Vite per fibrocemento	Fibrocemento su legno	6,5	Acciaio, con rivestimento speciale	–	≥ C2
38	Vite per fibrocemento	Fibrocemento su legno	6,5	Acciaio inox A2	–	≥ C2
40	Vite da lattoniere	Isolamento per pietra e legno	4,5	Acciaio inox A2	–	≥ C2
42	Tassello in Materiale isolante	Isolamento	7	Zinco pressofuso	–	≥ C2
44	Vite per facciata Color	Legno	4,8	Acciaio inox A2	–	≥ C2
44	Vite per facciata Color	Legno	5,3	Acciaio inox A4	–	≥ C2

CHE COS'È IL BIMETALLO?

La punta e gli avvolgimenti iniziali del filetto sono stati sottoposti a un trattamento termico per garantire una capacità di foratura ottimale. Per questo motivo vengono realizzati in acciaio al carbonio temprato. La parte restante della vite, compresa la testa, è realizzata in acciaio inox A2, che possiede una marcata resistenza alla corrosione. Grazie a una saldatura ad attrito altamente efficace, l'acciaio al carbonio temprato e l'acciaio inox A2 si uniscono in un unico componente, dando origine al corpo della vite. Questo corpo unisce le migliori caratteristiche dei due tipi di acciaio utilizzati.

La vite in bimetallo BiGHTY si caratterizza per l'eccellente capacità di foratura, il filetto autofilettante in acciaio al carbonio temprato e la resistenza alla corrosione dell'acciaio inox A2. Per proteggere dalla corrosione la parte in acciaio al carbonio, le viti sono state zincate. Questo trattamento conferisce loro il classico aspetto delle viti in acciaio al carbonio zincato, senza che sia possibile distinguerle dalle altre viti.



PANORAMICA DELLE VITI AUTOFORANTI BIGHTY DI EUROTEC

	Vite autoforante in bimetallo BiGHTY®	Vite autoforante BiGHTY	Vite autoforante in bimetallo BiGHTY®	Vite in bimetallo per lamiera sottile BiGHTY®
Materiale	Acciaio inox A2, punta: Acciaio al carbonio	Acciaio inox temprato, con rivestimento speciale	Acciaio inox A2, punta: Acciaio al carbonio	Acciaio inox A2, punta: Acciaio al carbonio
Campi di impiego	• Fissaggio acciaio su acciaio	• Fissaggio acciaio su acciaio • Fissaggio acciaio su legno	• Fissaggio acciaio su legno	• Fissaggio di lamiera di acciaio su alluminio • Fissaggio di lamiera di acciaio su lamiera di acciaio • Fissaggio di alluminio su lamiera di acciaio • Fissaggio di alluminio su alluminio
Capacità di foratura [mm]	3, 5, 12	3, 5, 12	5	3
Spessore di serraggio [mm]	1 – 62	2 – 43	170	1 – 20

*La punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

COME SI PRODUCE UNA VITE IN BIMETALLO?

PROCESSO PRODUTTIVO

La formatura senza asportazione di trucioli è il modo più comune di produrre le viti in

bimetallo. Con questo tipo di formatura possono essere adottate due diverse tecniche: la formatura a caldo e la formatura a freddo. Per la produzione delle viti in bimetallo di Eurotec viene adottata di principio la formatura a freddo, detta anche estrusione a freddo.

FORMATURA A FREDDO (ESTRUSIONE A FREDDO)

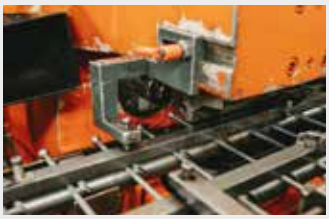
Rullatura delle viti: Questo aspetto è particolarmente interessante, in quanto in questo modo

nasce la testa della vite. Ciò che dapprima ha l'aspetto di una sfera senza punta con la rullatura preliminare, diventa successivamente una vite a testa esagonale. La testa completa viene realizzata nelle fasi successive della rullatura. Per realizzare il filetto, questo viene laminato. La vite grezza viene compressa tra due rulli, azionati da macchine. Questi due rulli per filettare vengono chiamati anche ganasce piatte. Una delle ganasce piatte è fissa, l'altra è mobile. Con la rullatura su dette ganasce si ottiene il filetto.

FASI DI PRODUZIONE DELLA PUNTA IN BIMETALLO

1 Taglio del filo (taglio a misura del pezzo grezzo)

2 Rullatura preliminare (prima fase di rullatura della geometria della testa)



3 Rullatura finale (seconda fase di rullatura della geometria della testa)

4 Saldatura (fusione del filo in acciaio al carbonio)

NOBILITAZIONE

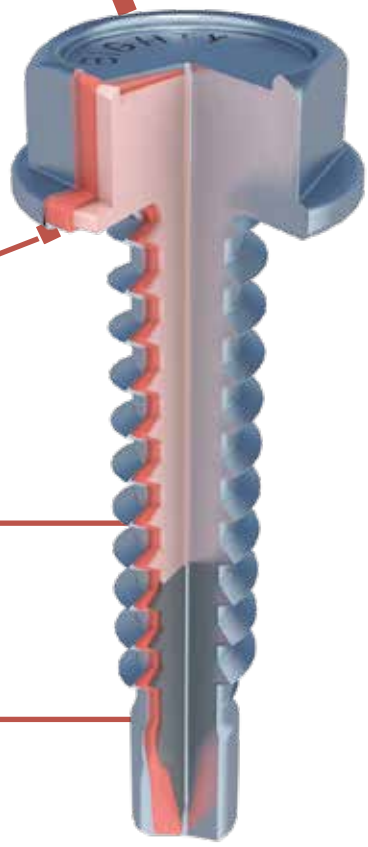
Una volta realizzata, la vite non è ancora finita: deve essere infatti ancora nobilitata a seconda dell'applicazione. Ciò significa che alla vite manca ancora un rivestimento superficiale.

Strato: **SlidingTec**, uno strato di strisciamento altamente efficiente

SlidingTec forma sul pezzo un film incolore, brillante e antiscivolo. Lo strato di strisciamento così realizzato è pienamente conforme alle direttive VDA. Anche per il processo è disponibile un'autorizzazione del KTW. Il rivestimento è quindi innocuo in caso di contatto con acqua potabile.

Il processo produttivo di **SlidingTec** evita anche che lo strato acquisisca caratteristiche lubrificanti o ingrassanti. Inoltre, si tenga presente che **SlidingTec** non ha effetti negativi sui frenafiletti di qualsiasi tipo.
Il **rivestimento con SlidingTec** è un processo di applicazione altamente efficiente di lubrificanti solidi polimerici sulle viti in bimetallo che devono possedere buone proprietà di scorrimento.

Il **rivestimento in SlidingTec** evita inoltre efficacemente la saldatura a freddo dei componenti durante il montaggio.



Strato: rivestimento in zinco, passivato, privo di cromo VI (CrVI) a norma ISO 4042

Durante la zincatura a norma DIN EN ISO 4042, gli ioni di zinco vengono separati dall'elettrolita mediante l'applicazione di una tensione, generando così un rivestimento protettivo duraturo e uniforme nell'intervallo di spessore richiesto (dell'ordine dei micrometri).

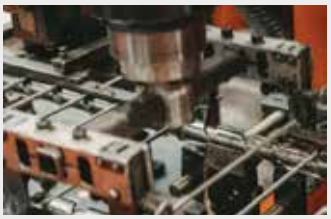
Fondo: acciaio inox A2 o A4

Le viti in acciaio inox A2 e A4 garantiscono un'elevata resistenza alla corrosione, alla trazione e alle temperature. Sono ideali per gli ambienti umidi e aggressivi, garantiscono unioni affidabili e sono adatte per svariate applicazioni.

Acciaio al carbonio

L'acciaio al carbonio si caratterizza per la sua straordinaria stabilità e robustezza. Queste caratteristiche facilitano notevolmente l'avvitatura su altri componenti in acciaio.

5 Calibrazione (sbavatura del punto di saldatura)



6 Pinzatura (calettare la punta a seconda dei requisiti)

7 Rulli filettatori

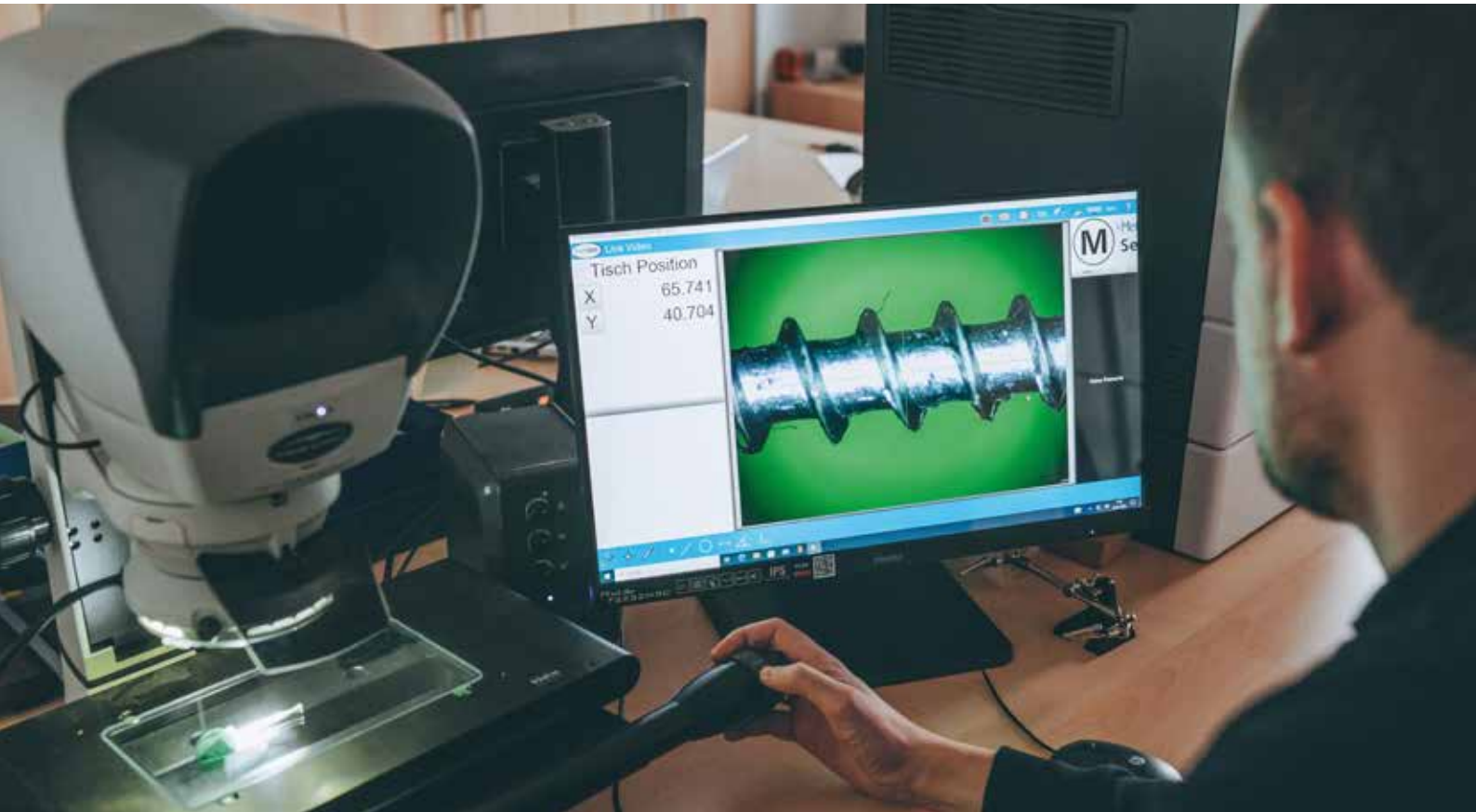
ASSICURAZIONE QUALITÀ E CERTIFICAZIONI

Il nostro obiettivo principale è di offrire ai nostri clienti prodotti e servizi perfetti garantendo consegne puntali. Ci attendiamo, da ognuno dei nostri collaboratori, un impegno illimitato a favore della qualità. La formazione e lo sviluppo di una mentalità orientata al cliente e alla qualità sono sempre prioritari. Ci obblighiamo al rispetto delle normative di legge e amministrative nel contesto economico a favore della promozione di attività eco-compatibili.

Siamo quindi fieri che quasi tutti i nostri prodotti nel segmento legno, facciate e cemento possano vantare una certificazione ETA.
Ovviamente l'assicurazione qualità da noi effettuata quotidianamente sui lotti prodotti riguardano il rispetto di standard quali conformità al disegno, funzionalità,
estetica e rispetto dei requisiti specifici del cliente.

Solo in questo modo possiamo essere sicuri di fornire costantemente ai clienti l'elevata qualità alla quale sono abituati.

LA QUALITÀ È IL PRINCIPIO DI TUTTE LE NOSTRE ATTIVITÀ.



UNIVERSAL
PUNCH CORR

CERTIFICAZIONI

La Valutazione Tecnica Europea o ETA (in inglese European Technical Assessment) è un attestato di prestazione del prodotto che determina la marcatura CE e che consente la commercializzazione dei prodotti in tutto lo Spazio Economico Europeo, in Svizzera e in Turchia. Spesso la commercializzazione può essere effettuata anche a livello mondiale.

È possibile richiedere un ETA per ciascun prodotto edile che non rientra, o non completamente, in una norma armonizzata. Rispetto alla norma armonizzata, l'ETA può essere realizzata su misura per il prodotto in questione. Nell'ETA inoltre è anche possibile documentare le caratteristiche mancanti nelle norme armonizzate esistenti.

Rispetto all'omologazione nazionale, la maggiore portata dell'ETA viene considerata più vantaggiosa. Tuttavia, per quanto riguarda le certificazioni ETA occorre sempre trovare un equilibrio tra le prestazioni indicate e i requisiti nazionali relativi alle opere edili.

ETA-22/0568

Viti per il fissaggio di lamiere metalliche su sottostrutture metalliche o in legno. Le lamiere possono essere utilizzate sotto forma di rivestimento a parete o per tetti o sotto forma di elemento portante per pareti o per il tetto. Lo scopo d'uso comprende le viti di fissaggio e i collegamenti per le applicazioni per interni ed esterni. Le viti di fissaggio previste per l'impiego in ambienti esterni con grado di corrosione ≥ C2 secondo la norma EN ISO 12944-2 vengono realizzate in acciaio inossidabile. Lo scopo d'uso comprende inoltre i collegamenti per lo più con sollecitazione statica (ad es. carichi da vento, carichi propri).

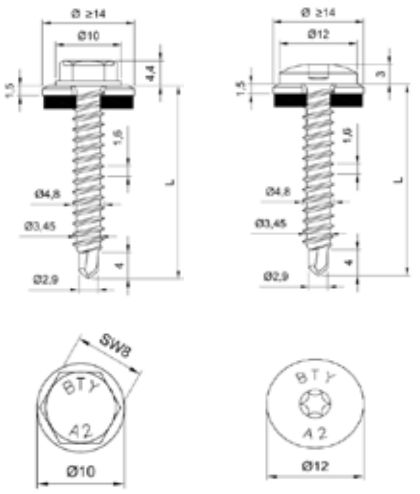
ETA-11/0024

Viti per strutture portanti in legno. Viti con filettatura totale o parziale per collegamenti legno-legno e acciaio-legno, fissaggio di sistemi di coibentazione su travatura, raddoppio di travi, collegamenti con travi principali e secondarie, rinforzi trasversali a trazione e a pressione ecc. nel legno di conifere (legname da taglio, legno massiccio da costruzione, legno lamellare, legno lamellare a strati incrociati (CLT), legno impiallacciato), legno impiallacciato di faggio e numerosi altri Materialei a base di legno.

ETA-21/0318

Viti per il fissaggio di elementi sandwich piani, leggermente profilati o profilati su sottostrutture in acciaio. Il nucleo degli elementi sandwich deve essere realizzato in polistirolo (PS), in poliuretano (PUR), oppure in schiuma nervata o in lana minerale, e deve possedere una resistenza minima alla compressione di 0,04 N/mm² (in conformità alle indicazioni relative agli elementi sandwich, contenute ad esempio nella marcatura CE). L'elemento sandwich può essere utilizzato sotto forma di rivestimento a parete o per tetti o sotto forma di elemento portante per pareti o per il tetto. Lo scopo d'uso comprende le viti di fissaggio e i collegamenti per le applicazioni per interni ed esterni.

DICHIARAZIONE DI OMOLOGAZIONE



Materials

Fastener: stainless steel (1.4301) EN10088 — Materiale della base

Washer: stainless steel (1.4301) EN10088 — Disco di tenuta

Component I: S280GD, S320GD or S350GD - EN 10346 — Componente da fissare

Component II: S235 - EN 10025-1
S280GD, S320GD or S350GD - EN 10346 — Sottofondo componente

Drilling capacity $\Sigma t_i \leq 2{,}00$ mm — Capacità di foratura in mm

Timber substructures

for timber substructures no performance determined — Sottofondo in legno

	$t_{N,II}$ =	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50
$V_{R,k}$ für $t_{N,I}$ =	0,40	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —	0,64 a) —
	0,50	0,64 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —	0,91 a) —
	0,55	0,64 a) —	0,91 a) —	1,03 a) —	1,03 a) —	1,03 a) —	1,03 a) —	1,03 a) —	1,03 a) —	1,03 a) —	--- —
	0,63	0,64 a) —	0,91 a) —	1,03 a) —	1,22 a) —	1,22 a) —	1,22 a) —	1,22 a) —	1,22 a) —	1,22 a) —	--- —
	0,75	0,64 a) —	0,91 a) —	1,03 a) —	1,22 a) —	1,53 a) —	1,53 a) —	1,53 a) —	1,53 a) —	1,53 a) —	--- —
	0,88	0,64 a) —	0,91 a) —	1,03 a) —	1,22 a) —	1,53 a) —	2,17 a) —	2,17 a) —	2,17 a) —	-- —	--- —
	1,00	0,64 a) —	0,91 a) —	1,03 a) —	1,22 a) —	1,53 a) —	2,17 a) —	2,80 a) —	--- —	--- —	--- —
	1,13	0,64 a) —	0,91 a) —	1,03 a) —	1,22 a) —	1,53 a) —	2,17 a) —	--- —	--- —	--- —	--- —
	1,25	0,64 a) —	0,91 a) —	1,03 a) —	1,22 a) —	1,53 a) —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —
	1,50	0,64 a) —	0,91 a) —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —
$N_{R,k}$ für $t_{N,I}$ =	0,40	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,25 a) —	1,25 a) —	1,25 a) —	1,25 a) —	1,25 a) —
	0,50	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,36 a) —	1,64 a) —	1,70 a) —	1,70 a) —	1,70 a) —
	0,55	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,36 a) —	1,64 a) —	1,92 —	1,92 a) —	--- —
	0,63	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,36 a) —	1,64 a) —	1,96 —	2,24 —	--- —
	0,75	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,36 a) —	1,64 a) —	1,96 —	2,27 —	--- —
	0,88	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,36 a) —	1,64 a) —	1,96 —	- —	--- —
	1,00	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,36 a) —	1,64 a) —	--- —	--- —	--- —
	1,13	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	1,36 a) —	--- —	--- —	--- —	--- —
	1,25	0,45 a) —	0,55 a) —	0,66 a) —	0,82 a) —	1,08 a) —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —
	1,50	0,45 a) —	0,55 a) —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —	--- —

Sollecitazione della forza in direzione trasversale
Componente I = spessore Materiale 0,75 mm
Componente II = spessore Materiale 0,88 mm
= 1,53 sollecitabilità caratteristica in kN
(1 kN = 100 Kg)

Sollecitazione della forza sull'estrazione
Componente I = spessore Materiale 0,40 mm
Componente II = spessore Materiale 0,88 mm
= 1,25 sollecitazione caratteristica in kN
(1 kN = 100 Kg)

If both components I and II are made of S320GD or S350GD, the values marked with a) may be increased by 8,3%. — Note

self drilling screw

BiGHTY BIM DSS 4,8 x L, reduced drill bit
with hexagon head or round head with Torx® drive system and seal washer ≥ Ø14 mm — Nome e diametro della vite

Annex 4

PROTEZIONE ANTICORROSIONE? – COSA SIGNIFICA?

La scelta del fissaggio meccanico è soggetta alla relativa sollecitazione da corrosione in loco a componente montato.
Le diverse sollecitazioni vengono suddivise in categorie di corrosività C1 – C5M (tabella 1).

Tabella 1: *categorie di corrosività*

Esempio	Classe	Condizione
Zone riscaldate dell'edificio	C1	Non significativa
Zone rurali, opere non riscaldate	C2	Modesta
Zone urbane e industriali	C3	Media
Regioni industriali e costiere	C4	Forte
Zone industriali con elevata incidenza di sostanze nocive	C5I	Molto forte (industria)
Ambiente costiero e zone offshore	C5M	Molto forte (mare)

Grazie all'applicazione della zincatura galvanica o al rivestimento in zinco-alluminio lamellare, sia la punta sia la parte inferiore del filetto vengono protette efficacemente dalla corrosione. Sia la zincatura galvanica sia gli strati di strisciamento rappresentano inoltre uno strato funzionale che migliora le condizioni di montaggio.

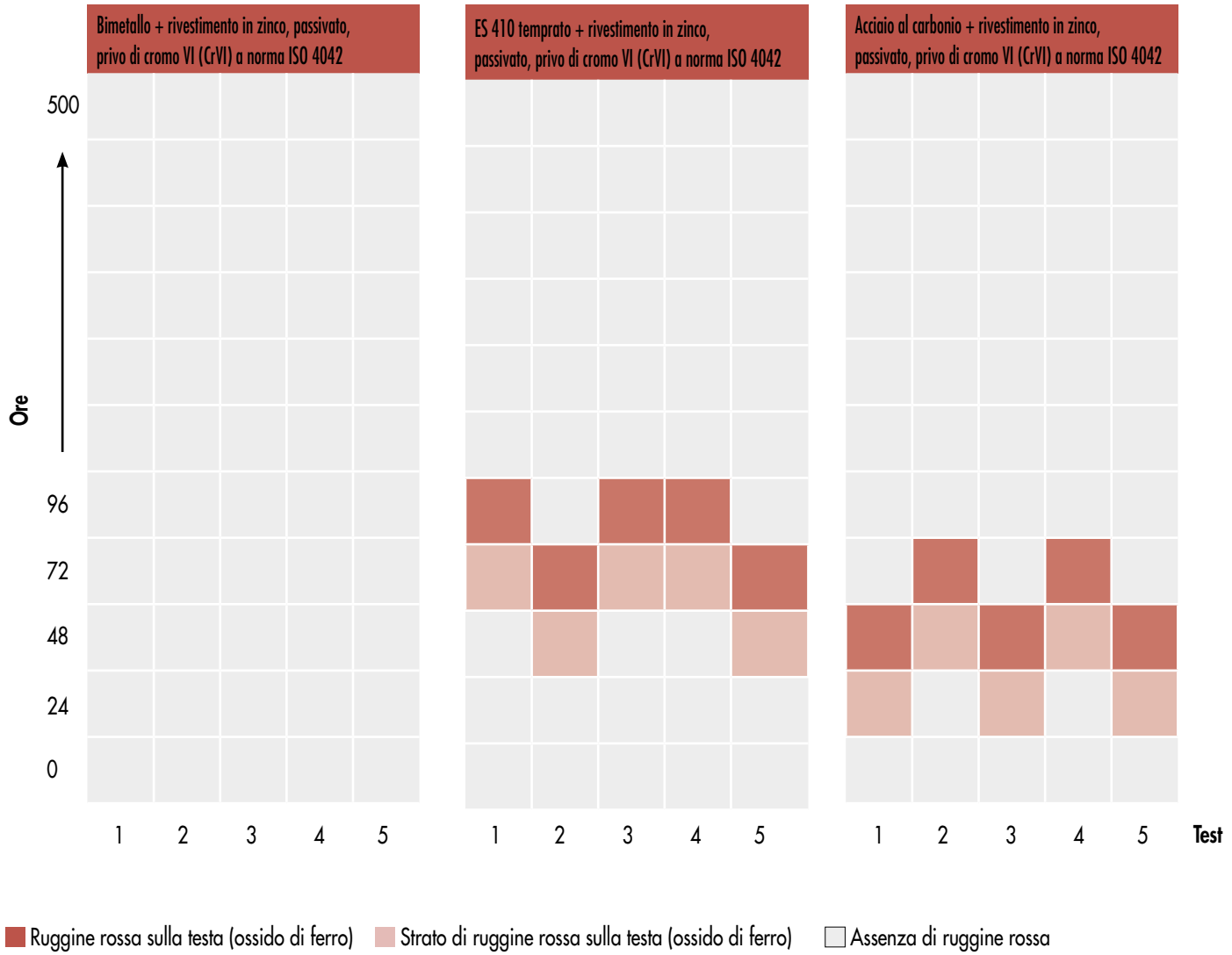
A sinistra: senza protezione anticorrosione, a destra: con protezione anticorrosione

TEST IN NEBBIA SALINA A CONFRONTO A NORMA DIN EN ISO 9227

Mediante un test in nebbia salina a norma DIN EN ISO 9227 è possibile determinare in linea di massima la resistenza alla corrosione di un Materiale o del rivestimento anticorrosione soprastante. Se il rivestimento scelto non protegge più a sufficienza, a seguito di un attacco corrosivo l'acciaio rivestito genera uno strato di ossido di ferro, detto anche ruggine rossa. Il test viene effettuato in un locale chiuso a una temperatura corrispondente e con una soluzione debolmente salina a pH controllato.

Questa soluzione forma una nebbia fine che si deposita sulle viti da verificare, rivestendole con un film di acqua salina dall'effetto corrosivo.
La durata del test dipende dalla resistenza alla corrosione prevista del Materiale. Al termine del test in nebbia salina le viti vengono sciacquate con acqua deionizzata per rimuovere i residui di corrosione ancora presenti. Dopodiché l'attacco corrosivo sul Materiale verificato viene valutato e documentato grazie a una procedura che prevede l'utilizzo della corrente elettrica e di un microscopio.

La resistenza alla corrosione di una vite dotata di protezione anticorrosione viene valutata sulla base delle ore di durata del test. Se le viti da verificare superano il test senza che il metallo di base venga corroso o presenti tracce visibili di ruggine rossa, queste vengono suddivise nella rispettiva categoria di corrosività a seconda del numero di ore superate.



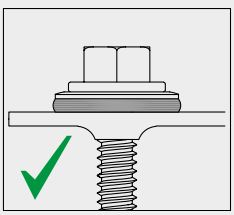
AVVERTENZA DI MONTAGGIO PER I DISCHI DI TENUTA

L'utilizzo di viti con dischi di tenuta esposti secondo i requisiti dell'omologazione generale di supervisione durante la costruzione richiede l'utilizzo di un avvitatore elettrico con una battuta di profondità impostata correttamente. Sono da evitare gli avvitatori a percussione.

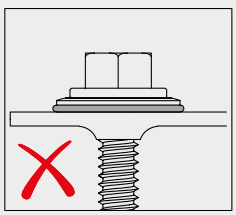
Non utilizzare gli avvitatori a percussione.

Guarnizione in EPDM schiacciata utilizzando un avvitatore a percussione

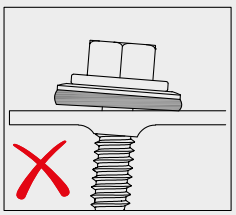
Per garantire la realizzazione di un collegamento stabile ed eventualmente anche impermeabile, le viti dovranno essere avvitate perpendicolarmente rispetto alla superficie del componente.



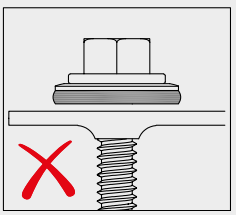
Corretto.



Avvitatura troppo profonda.



Avvitatura obliqua.



Non lasciare una distanza tra il sottofondo e il disco di tenuta.

RACCOMANDAZIONE RELATIVA AL DIAMETRO DEL DISCO DI TENUTA

Il fissaggio nella briglia superiore viene effettuato mediante la vite e un disco di tenuta di diametro ≥ 19 mm.

In alternativa, se si utilizza anche una calotta, è possibile utilizzare un disco di tenuta del diametro di 16 mm.

Nel nastro inferiore si dovranno utilizzare viti con disco di tenuta
di diametro ≥ 19 mm solo nelle sottostrutture in acciaio.

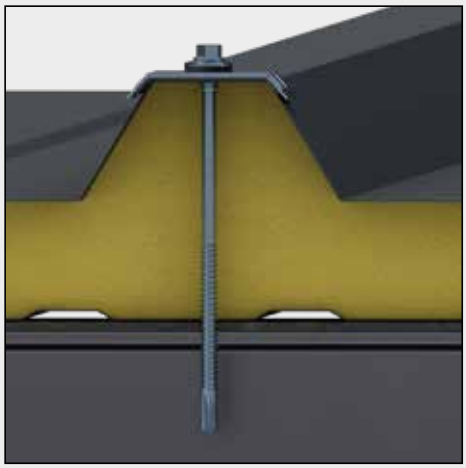
APPLICAZIONE TETTO

- Diametro ≥ 16 mm per il fissaggio nel nastro superiore con calotta
- Diametro ≥ 19 mm per il fissaggio nel nastro superiore senza calotta
- Diametro ≥ 19 mm per il fissaggio nel nastro inferiore per la conduzione dell'acqua
  (su acciaio o sulla sottostruttura in acciaio)

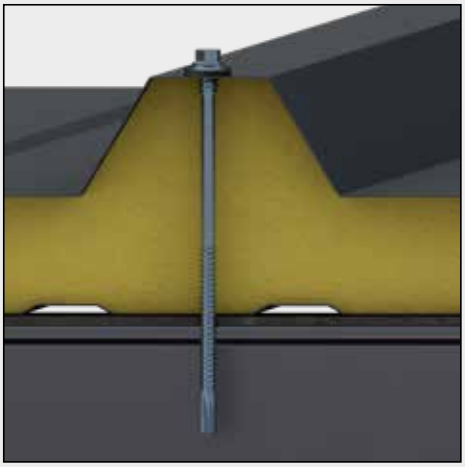
APPLICAZIONE FACCIATA

- Diametro ≥ 16 mm per il fissaggio di profilati
- A seconda della geometria del profilato, selezionare il disco di tenuta idoneo per i profili ondulati

Fissaggio nel nastro superiore con calotta



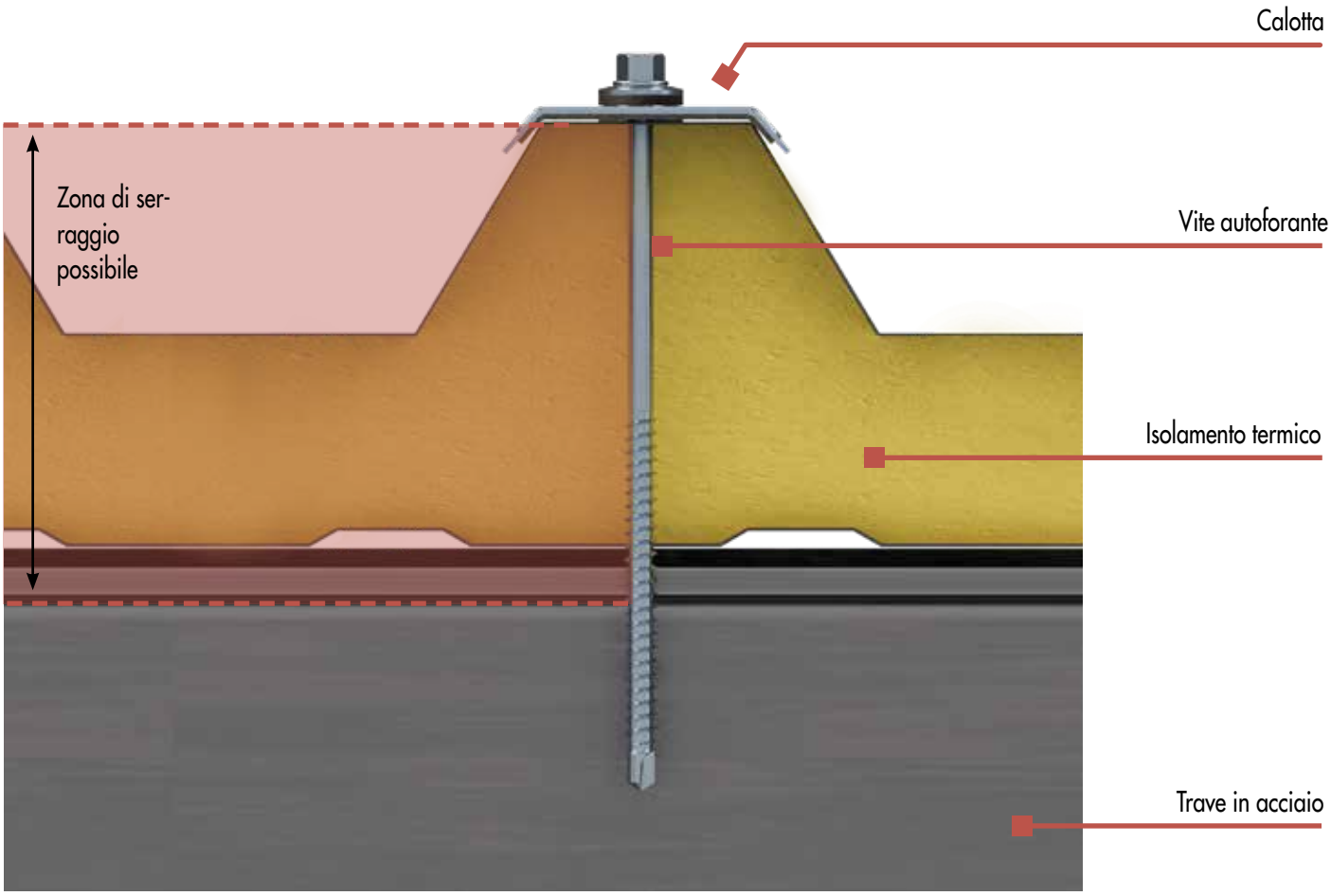
Fissaggio nel nastro superiore senza calotta

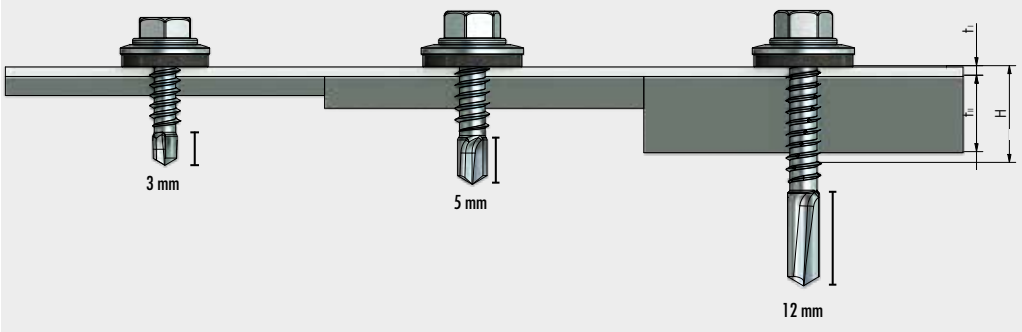


Fissaggio nel nastro inferiore

LO SPESSORE DI SERRAGGIO NELLE STRUTTURE IN METALLO LEGGERO

La zona di serraggio si riferisce alla zona in cui il componente viene fissato a una sottostruttura (legno, acciaio o alluminio), e dipende dallo spessore del componente.



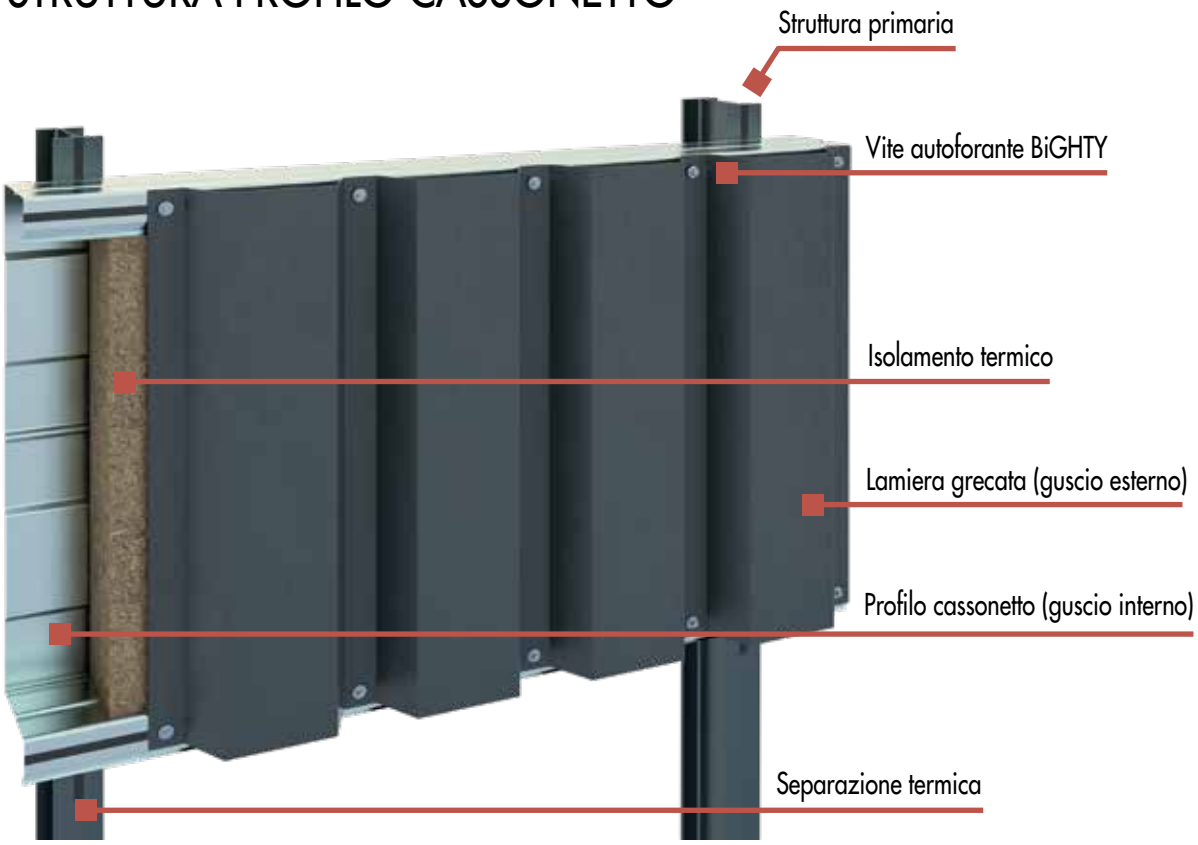


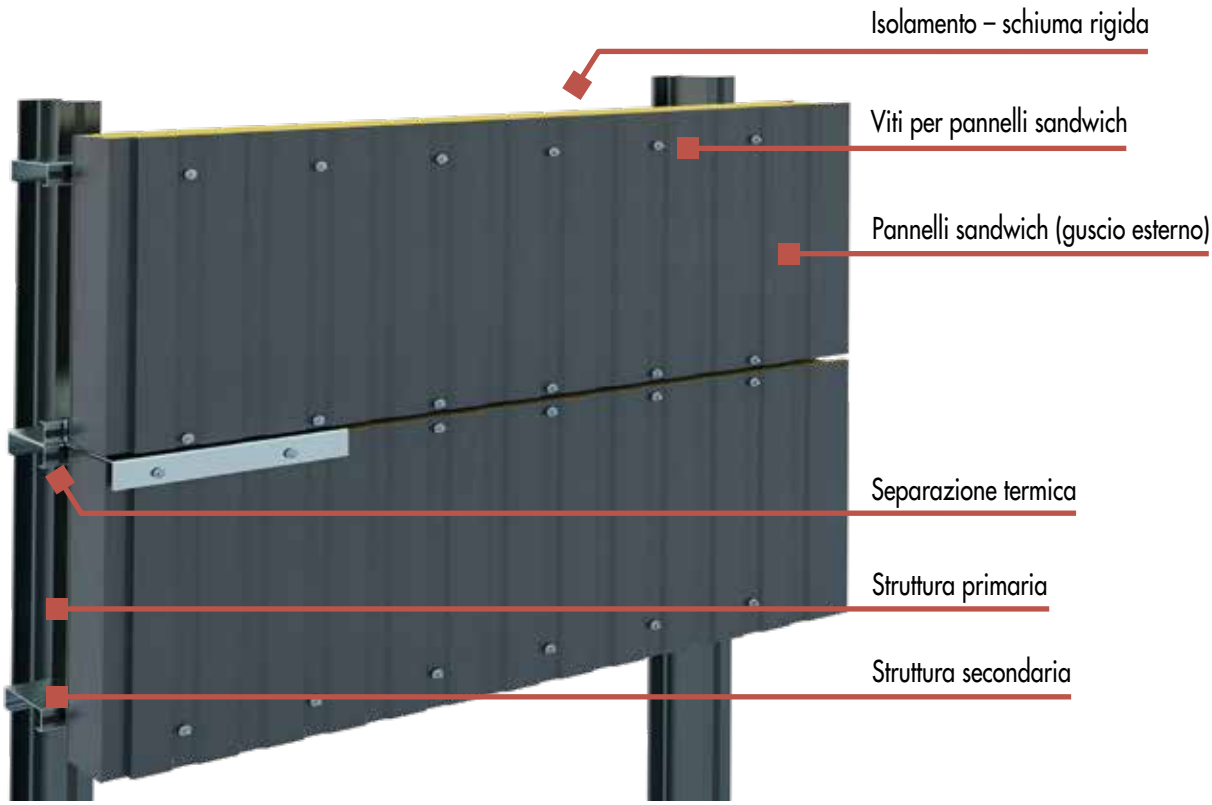
t_I Componente spesso I (elemento da fissare)

t_{II} Spessore del componente da fissare (base di fissaggio)

H Spessore di serraggio

STRUTTURA PROFILO CASSONETTO

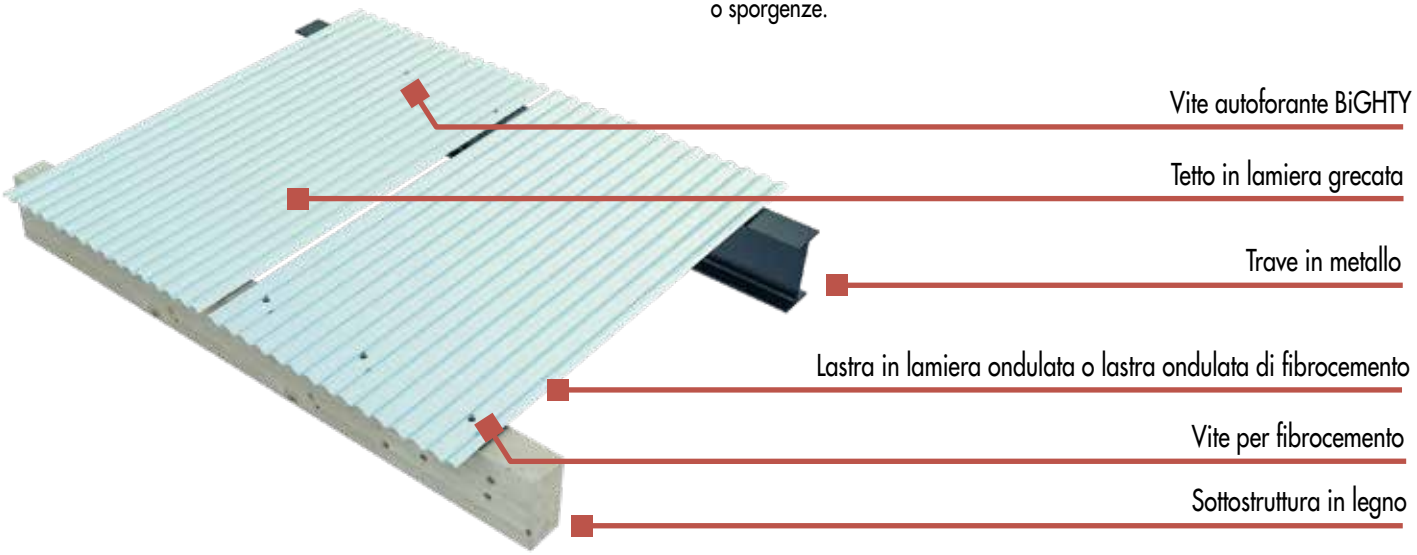




POSSIBILI APPLICAZIONI: SOLAIO

PROFILATO PER TETTI SEMPLICE

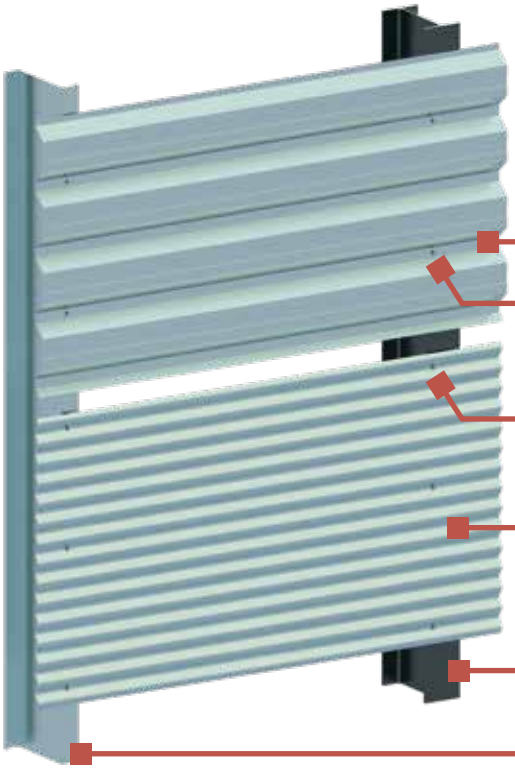
Un classico profilato per tetti non isolato si ottiene fissando una lamiera grecata oppure ondulata in metallo direttamente su di una struttura di arcarecci. I campi di impiego sono molteplici, ad es. ripari, tettoie per auto o sporgenze.



ELEMENTO SANDWICH PER TETTI

L'elemento è composto da uno strato superiore e uno strato inferiore in metallo tra cui si trova uno strato isolante in schiuma poliuretanica.
Il collegamento diretto mediante barre garantisce la prolungata resistenza alla sollecitazione continua e agli influssi esterni come il vento, la pioggia, la neve ecc.
Gli elementi sandwich vengono impiegati per gli edifici da riscaldare in generale, e anche nell'industria o nel settore privato.

POSSIBILI APPLICAZIONI: PARETE



PROFILATO PER PARETI A CORPO UNICO

Le lamiere grecate oppure ondulate in metallo vengono fissate in orizzontale mediante mezzi di collegamento a forma di perno dando forma a una struttura a traversa-montante. I campi di impiego sono molteplici, ad es. ripari, tettoie per auto o sporgenze.

Lamiera grecata

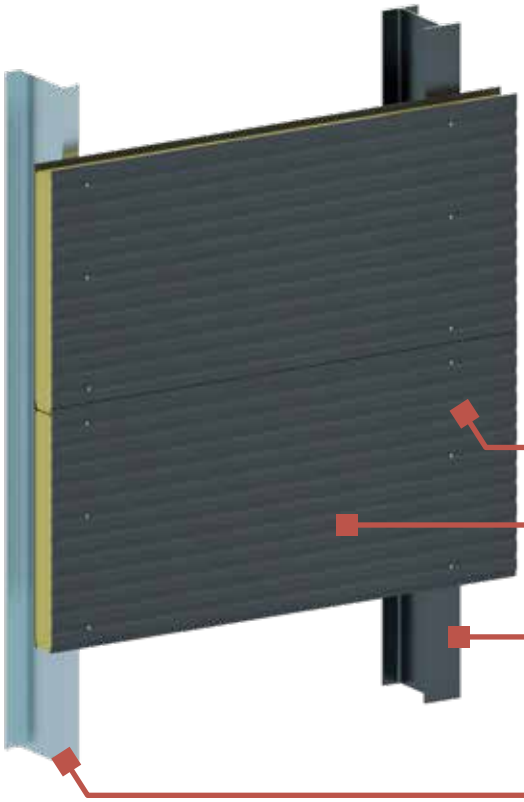
Vite autoforante BiGHTY

Vite autoforante BiGHTY, disco di tenuta Ø 14 mm

Lamiera ondulata

Trave T

Profilato a Z o a C



ELEMENTO SANDWICH SULLA STRUTTURA DELLA PARETE

Gli elementi sono composti da due strati in metallo tra cui si trova uno strato isolante in schiuma poliuretanica.
Il collegamento diretto mediante barre garantisce la prolungata resistenza alla sollecitazione continua e agli influssi esterni come il vento, la pioggia, la neve ecc.
Viene utilizzato spesso nelle grandi industrie, in quanto il peso proprio si contrappone alla portata in maniera ideale.
Vengono impiegati in generale per gli edifici da riscaldare.

Viti per pannelli sandwich

Elemento in pannelli sandwich

Trave T

Profilato a Z o a C

SCELTA DEI COLORI PERSONALIZZATA PER LA VITE

Su richiesta è possibile colorare le teste delle viti in colori RAL

La verniciatura della testa delle viti è molto più di una valorizzazione estetica. Oltre alla possibilità di modificare e di configurare il proprio progetto a seconda delle esigenze, le teste delle viti colorate possiedono anche vantaggi pratici. La verniciatura precisa secondo le vostre esigenze consente di inserire le viti in modo pressoché invisibile, per cui la struttura assume un aspetto complessivo armonioso.

VITI NEL COLORE PREFERITO

La scelta del colore è affidata interamente a voi. Potete dare un tocco speciale alla struttura oppure preferire dettagli più sottili: le nostre viti sono in grado di soddisfare qualsiasi esigenza. L'utilizzo dei colori RAL consente di scegliere da una vasta gamma e di modificare il colore esattamente a seconda del progetto.

EFFICACE PROTEZIONE ANTICORROSIONE

Inoltre, le teste delle viti colorate proteggono ulteriormente dalla corrosione. La verniciatura protegge infatti le viti dall'umidità e da altri influssi ambientali, aumentandone così la durata e contribuendo alla stabilità e all'affidabilità delle strutture.

Potrete così dare l'ultimo tocco ai vostri progetti e farli risplendere con le nostre svariate opzioni di colore.

LE FASI DI PRODUZIONE NELLA COLORAZIONE DELLE TESTE DELLE VITI

1 Inserimento delle viti in una griglia forata

2 Verniciatura delle teste delle viti

3 Essiccatura in forno

4 Finito!

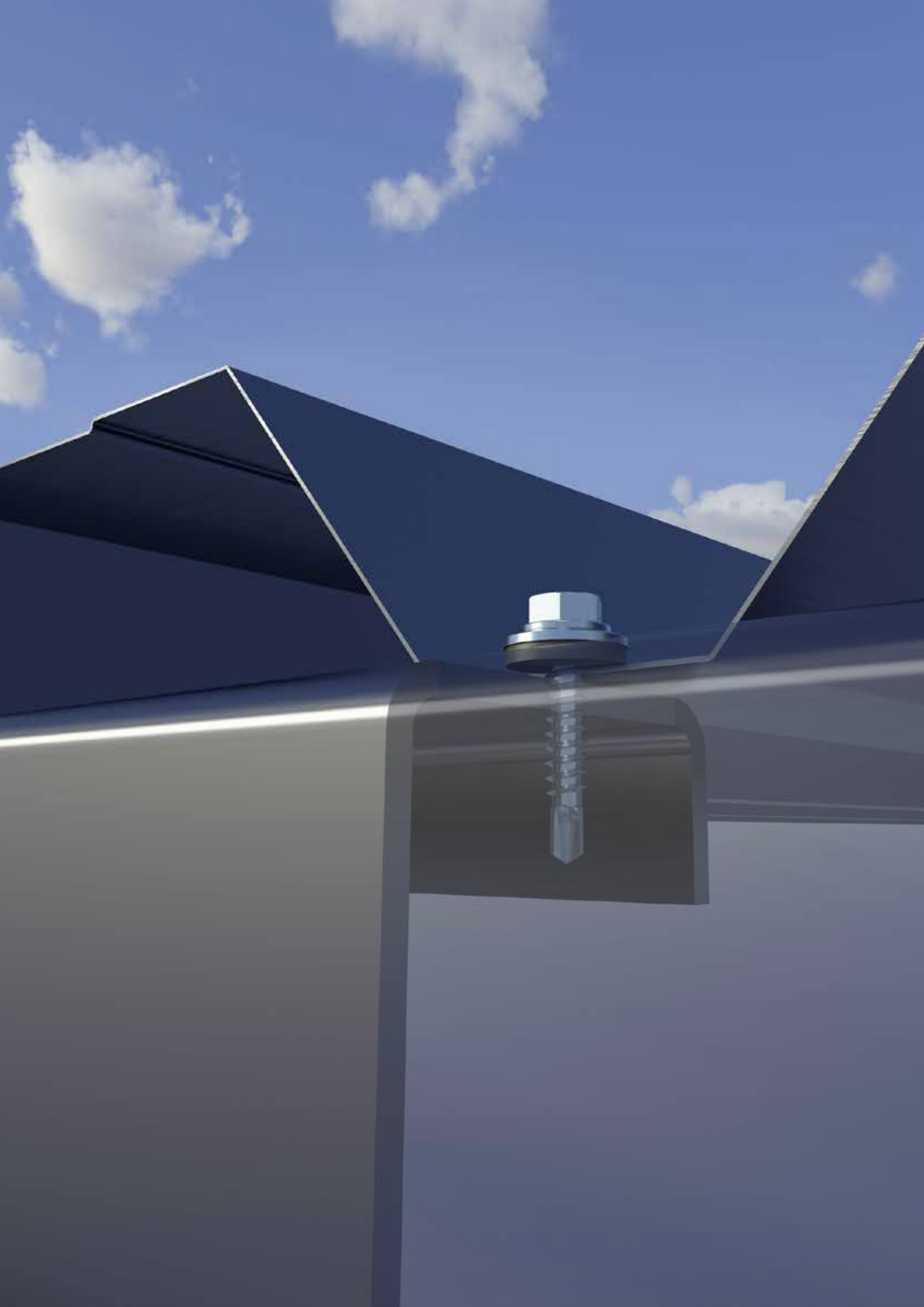
VITE AUTOFORANTE BIGHTY

La vite autoforante per connessioni acciaio-acciaio e legno-acciaio

La vite autoforante BiGHTY rappresenta **un'alternativa salvatempo** alle tradizionali viti autoforanti per lamiera. Essa **pratica** infatti automaticamente il **foro da maschiare e la controfilettatura nel componente,** garantendo così una **foratura rapida.** La sua speciale punta **evita** inoltre lo **spostamento** della vite. La vite autoforante BiGHTY può essere avvitata con una chiave normalmente reperibile in commercio, oppure con una "bussola". La vite in bimetallo BiGHTY unisce **l'elevata resistenza alla corrosione di una vite in acciaio A2** alle **eccellenti caratteristiche meccaniche dell'acciaio al carbonio.**

La vite esagonale autoforante BiGHTY di Eurotec è versatile ed è disponibile con una capacità di foratura di 3, 5 e 12 mm.

*La punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede



VITE AUTOFORANTE BIGHTY

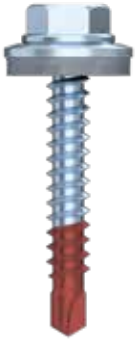
La vite autoforante per connessioni acciaio-acciaio e legno-acciaio

Vite autoforante BiGHTY

Bimetallo, capacità di foratura 3 mm

3 mm

0 – 32 mm

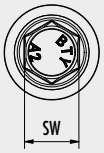


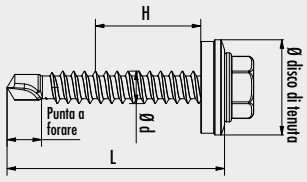
Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 3 mm							
945885	4,8	19	5	SW8	14	4	500
945886	4,8	25	6	SW8	14	9	500
945887	4,8	32	6	SW8	14	16	500
945888	4,8	38	6	SW8	14	20	200
945847	4,8	50	6	SW8	14	32	200

[a)]H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

DATI TECNICI



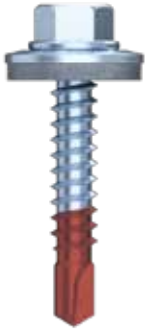


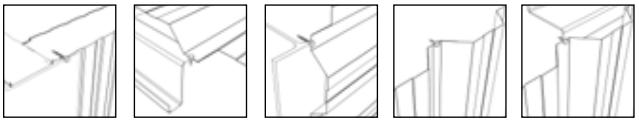
Vite autoforante BiGHTY

Bimetallo, capacità di foratura 5 mm

5 mm

0 – 45 mm



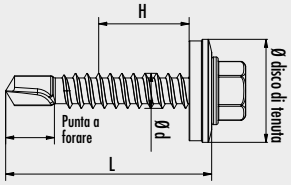


Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 5 mm							
945891	5,5	25	7,5	SW8	16	7	500
945892	5,5	32	7,5	SW8	16	14	500
945893	5,5	38	7,5	SW8	16	20	500
945875	5,5	50	7,5	SW8	16	32	200
945895	5,5	63	7,5	SW8	16	45	200

[a)]H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

DATI TECNICI



Vite autoforante BiGHTY

Bimetallo, capacità di foratura 5 mm

5 mm

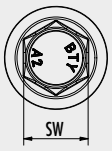
0 – 62 mm

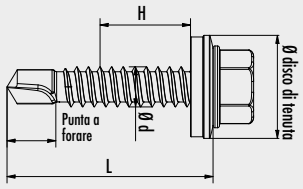
Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 5 mm							
945896	6,3	25	7,5	SW10	16	7	500
945897	6,3	32	7,5	SW10	16	14	200
945898	6,3	38	7,5	SW10	16	20	200
945841	6,3	50	7,5	SW10	16	32	200
945900	6,3	63	7,5	SW10	16	45	200
945901	6,3	70	7,5	SW10	16	52	200
945902	6,3	80	7,5	SW10	16	62	200

[a)] H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

DATI TECNICI



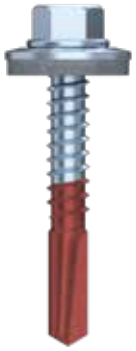


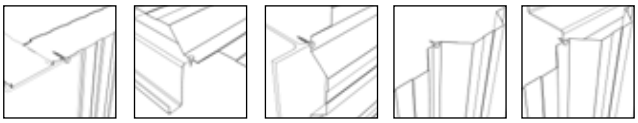
Vite autoforante BiGHTY

Bimetallo, capacità di foratura 12 mm

12 mm

0 – 10 mm



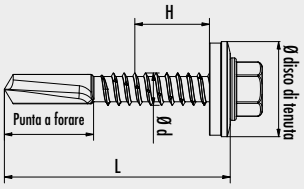


Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 12 mm							
945844	5,5	38	15	SW8	16	10	500

[a)] H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

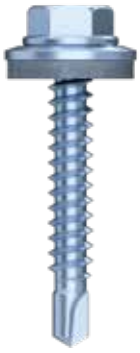
DATI TECNICI

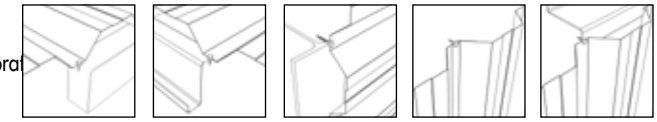


Vite autoforante BiGHTY

Acciaio inox temprato, con rivestimento speciale, capacità di forat

3 mm

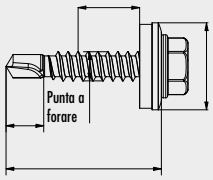




Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 3 mm							
945660	4,8	19	6	SW8	14	4	500
945661	4,8	25	6	SW8	14	10	500
945662	4,8	32	6	SW8	14	17	500
945663	4,8	38	6	SW8	14	23	200
945664	4,8	50	6	SW8	14	35	200

[a)]H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

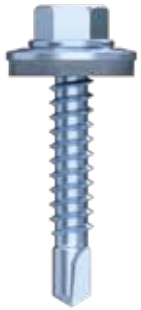
DATI TECNICI



Vite autoforante BiGHTY

Acciaio inox temprato, con rivestimento speciale, capacità di foratura 5 mm

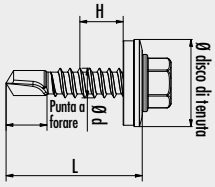
5 mm



Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 5 mm							
945665	5,5	19	7,5	SW8	16	2	500
945666	5,5	25	7,5	SW8	16	8	500
945667	5,5	32	7,5	SW8	16	15	500
945668	5,5	38	7,5	SW8	16	21	500
945669	5,5	50	7,5	SW8	16	33	200
945670	5,5	60	7,5	SW8	16	43	200

[a)]H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

DATI TECNICI

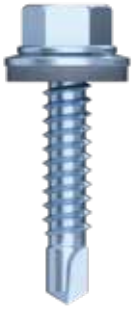


Vite autoforante BiGHTY

Acciaio inox temprato, con rivestimento speciale, capacità di foratura 5 mm

5 mm

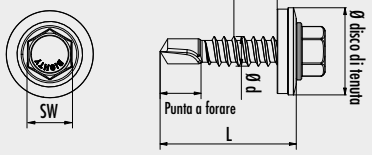
0 – 43 mm



Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 5 mm							
945672	6,3	25	7,5	SW10	16	8	500
945673	6,3	32	7,5	SW10	16	15	200
945674	6,3	38	7,5	SW10	16	21	200
945675	6,3	50	7,5	SW10	16	33	200
945676	6,3	60	7,5	SW10	16	43	200

[a)]H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

DATI TECNICI

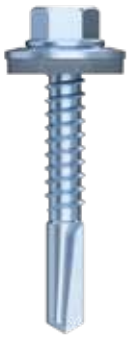


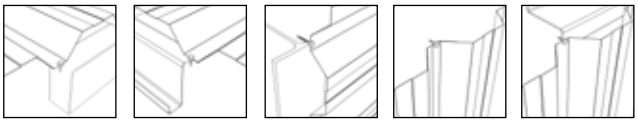
Vite autoforante BiGHTY

Acciaio inox temprato, con rivestimento speciale, capacità di foratura 12 mm

12 mm

0 – 14 mm

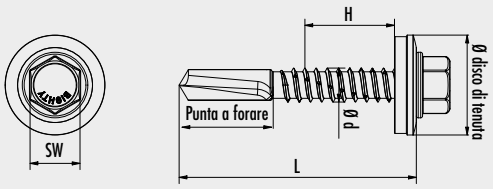




Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H [mm][a)]	Pz./conf.
Capacità di foratura 12 mm							
945671	5,5	38	15	SW8	16	14	500

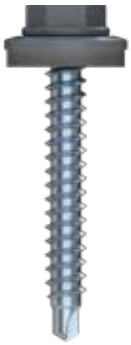
[a)]H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

DATI TECNICI



BiGHTY color vite autoforante

Acciaio zincato blu



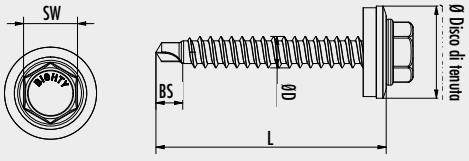
Grigio antracite

Grigio chiaro

Bianco

Art.-No.	Ø D [mm]	L [mm]	Colore	BS [mm]	SW	Ø Disco di tenuta [mm]	Pz./conf.
Capacità di foratura 2 mm							
946300	4,8	20	Vuoto	4	8	14	5000
946300-RAL7016	4,8	20	Grigio antracite	4	8	14	100
946300-RAL7035	4,8	20	Grigio chiaro	4	8	14	100
946300-RAL9010	4,8	20	Bianco	4	8	14	100
946310	4,8	35	Vuoto	4	8	14	5000
946310-RAL7016	4,8	35	Grigio antracite	4	8	14	100
946310-RAL7024	4,8	35	Grigio grafite	4	8	14	100
946310-RAL3009	4,8	35	Rosso ossido	4	8	14	100
946310-RAL6007	4,8	35	Verde bottiglia	4	8	14	100
946310-RAL6020	4,8	35	Verde ossido di cromo	4	8	14	100
946310-RAL7035	4,8	35	Grigio chiaro	4	8	14	100
946310-RAL8004	4,8	35	Marrone rame	4	8	14	100
946310-RAL8017	4,8	35	Marrone cioccolato	4	8	14	100
946310-RAL9005	4,8	35	Nero profondo	4	8	14	100
946310-RAL9010	4,8	35	Bianco	4	8	14	100
946320	4,8	60	Vuoto	4	8	14	5000
946320-RAL7016	4,8	60	Antracite	4	8	14	100
946320-RAL7035	4,8	60	Grigio chiaro	4	8	14	100
946320-RAL9010	4,8	60	Bianco	4	8	14	100

DATI TECNICI



* Su richiesta e a partire da un quantitativo minimo d'ordine, le teste delle viti può essere colorato in tutti i colori RAL.

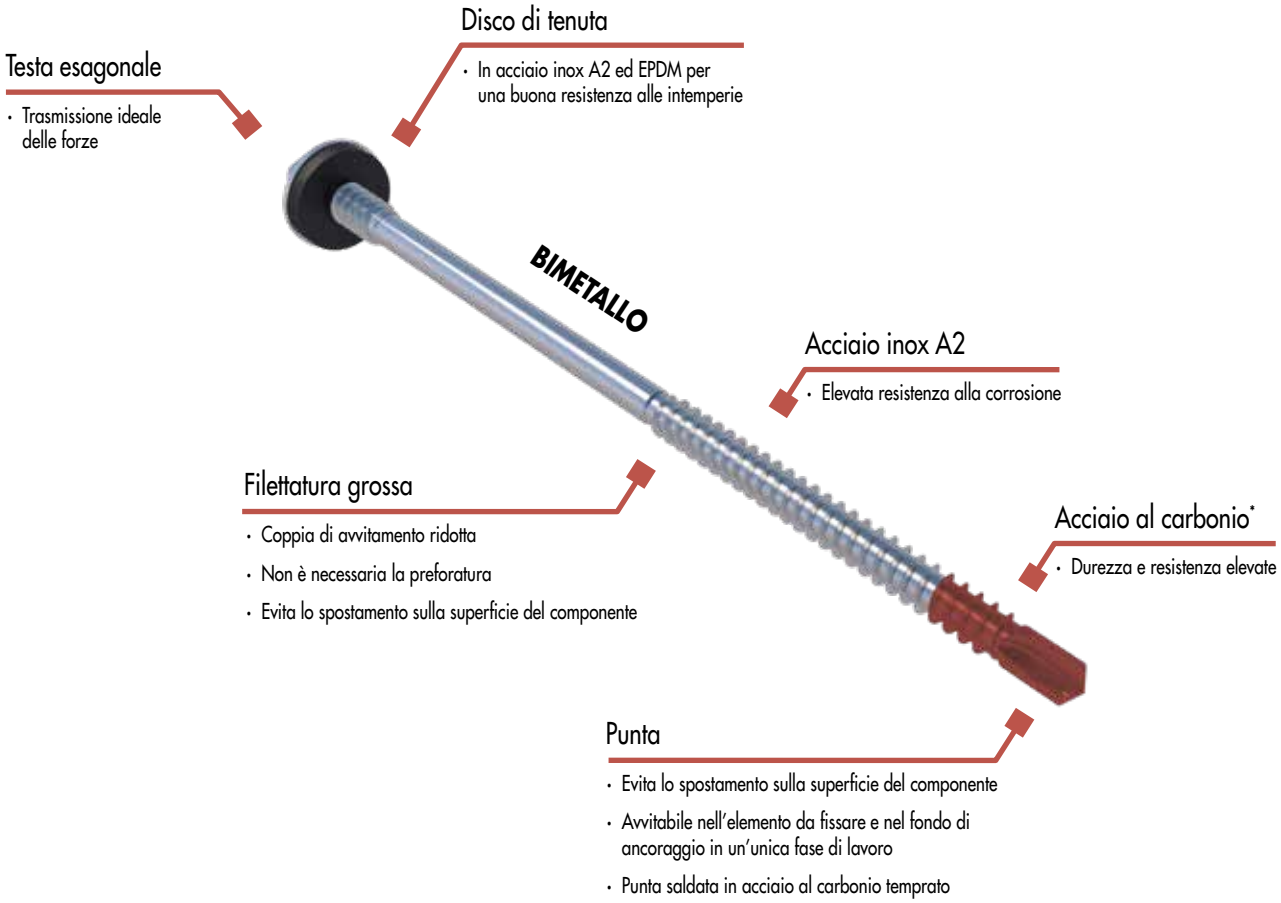
NOTE:

VITI PER PANNELLI SANDWICH

Per il fissaggio di elementi di pannelli sandwich su acciaio

ETA
Europ. Techn. Bewertung
European Technical Assessment
ETA-21/0318

La vite in bimetallo SWPS è perfetta per fissare efficacemente e in modo resistente alla corrosione elementi di pannelli sandwich in acciaio su strutture in acciaio. Questa vite si caratterizza per l'inserto esagonale per una trasmissione ideale delle forze, e anche per il disco di tenuta in acciaio A2 con guarnizione in EPDM.



*La punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

VITI PER PANNELLI SANDWICH

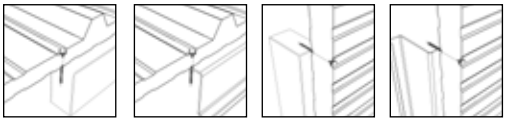
Per il fissaggio di elementi di pannelli sandwich su acciaio

Viti per pannelli sandwich

Bimetallo

5 mm

0 – 280 mm



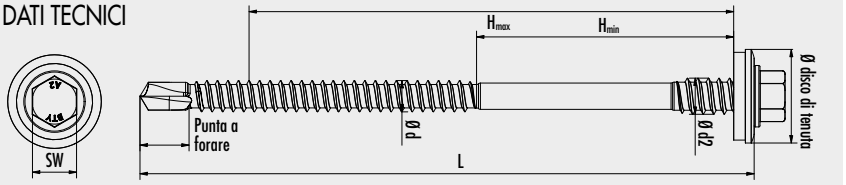
ETA-21/0318

Art. no.	Ø d / d2 [mm]	L [mm]	lg [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H_{min} [mm]a)	H_{max} [mm]a)	Pz./conf.
Capacità di foratura 5 mm									
945903	5,5/6,3	155	70	7,5	SW8	16	80	135	200
945904	5,5/6,3	175	70	7,5	SW8	16	100	155	200
945846	5,5/6,3	200	70	7,5	SW8	16	125	180	200
945905	5,5/6,3	235	70	7,5	SW8	16	160	215	200
945906	5,5/6,3	250	70	7,5	SW8	16	175	230	200
945907	5,5/6,3	275	70	7,5	SW8	16	200	255	200
945908	5,5/6,3	300	70	7,5	SW8	16	225	280	200

a) H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

DATI TECNICI

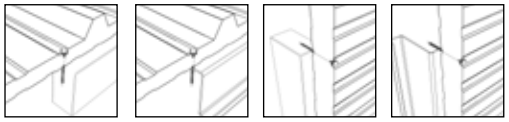


Viti per pannelli sandwich

Bimetallo

12 mm

0 – 275 mm

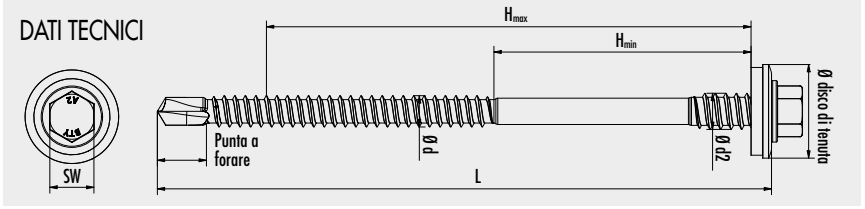


Art. no.	Ø d / d2 [mm]	L [mm]	lg [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	H_{min} [mm]a)	H_{max} [mm]a)	Pz./conf.
Capacità di foratura 12 mm									
945909	5,5/6,3	155	70	15	SW8	16	75	130	200
945910	5,5/6,3	175	70	15	SW8	16	95	150	200
945845	5,5/6,3	200	70	15	SW8	16	120	175	200
945911	5,5/6,3	235	70	15	SW8	16	155	210	200
945912	5,5/6,3	250	70	15	SW8	16	170	225	200
945913	5,5/6,3	275	70	15	SW8	16	195	250	200
945914	5,5/6,3	300	70	15	SW8	16	220	275	200

a) H= spessore di serraggio= spessore dell'elemento da fissare + spessore della lamiera t; t_{max} = capacità di foratura

Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

DATI TECNICI



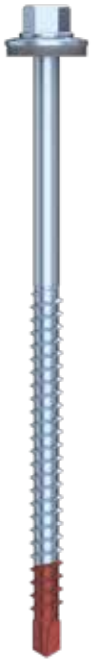
SWPS BIMETALLO

Potenza di foratura 5 mm, acciaio-legnoc

SWPS bimetallo, Potenza di foratura 5 mm

Bimetallo

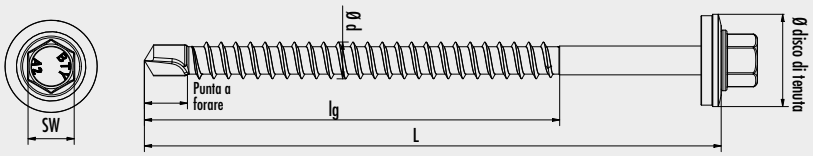
5 mm



Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	lg [mm]	Punta a forare [mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	Pz./conf.
Capacità di foratura 5 mm							
945839	6,5	120	72	7,5	SW8	16	200
945915	6,5	140	72	7,5	SW8	16	200
945916	6,5	160	72	7,5	SW8	16	200
945917	6,5	180	72	7,5	SW8	16	200
945918	6,5	200	72	7,5	SW8	16	200
945919	6,5	220	72	7,5	SW8	16	200
945921	6,5	240	72	7,5	SW8	16	200
945922	6,5	260	72	7,5	SW8	16	200
945923	6,5	280	72	7,5	SW8	16	200
945924	6,5	300	72	7,5	SW8	16	200

Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

DATI TECNICI



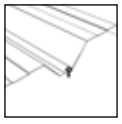
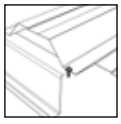
NOTE:

VITE IN BIMETALLO PER LAMIERA SOTTILE BIGHTY

La vite in bimetallo per lamiera sottile BIGHTY di Eurotec viene utilizzata prevalentemente nella costruzione di capannoni, nell'industria solare e nelle aziende specializzate nel montaggio di lamiere grecate/pannelli sandwich su tetti e facciate. Questa vite speciale è realizzata una combinazione di acciaio inox A2 con punta saldata in acciaio al carbonio temprato. Durante l'avvitatura, questa punta comprime una specie di collare, per cui i filetti si inseriscono con precisione senza che i trucioli pregiudichino o disturbino il collegamento a tenuta in EPDM.

*La punta non è rossa, serve solo per evidenziarla in questa sede.

Vite in bimetallo per lamiera sottile BIGHTY

Art. no.	Ø d [mm]	L[mm]	Chiave	Ø disco di tenuta [mm]	Spessore di serraggio [mm]	Pz./conf.
SOL100548	25	4,5	SW8	14	1,00 – 8,00	200
SOL100550	25	6,0	SW8	16	1,00 – 8,00	200
SOL100553	38	6,0	SW8	16	1,00 – 20,00	200

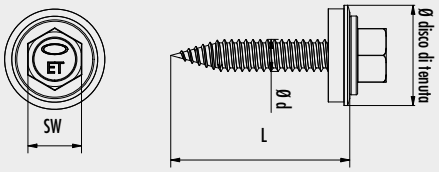
Attenzione: la punta non è rossa, viene solo evidenziata in questa sede

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

- Vite in bimetallo
- Montaggio della guarnizione senza generare trucioli
- Vite con elevata resistenza alla corrosione
- Acciaio inossidabile secondo DIN EN 10088
- Assenza di fastidiosi trucioli di foratura tra componente e guarnizione
- Massima capacità di foratura:
  → Alluminio fino a 1,2 mm
  → Lamiera con spessore max. di 1,25 mm
- Elevati spessori di serraggio

Formazione di collari con la vite in bimetallo per lamiera sottile BiGHTY

DATI TECNICI



Le viti in bimetallo per lamiera sottile BiGHTY sono ideali per il fissaggio diretto delle lamiere in acciaio.

VITI PER FIBROCEMENTO

Per il fissaggio di lastre ondulate in fibrocemento su sottostrutture in legno

La vite per fibrocemento è una vite speciale per il fissaggio di lastre ondulate in fibrocemento alle sottostrutture di legno.
La guarnizione a campana premontata rende ermetica efficacemente la zona attorno alla testa della vite verso il basso evitando che l'aria o l'umidità penetrino attraverso il fori. La vite per fibrocemento è disponibile nelle varianti in acciaio al carbonio temprato (con rivestimento speciale) e in acciaio inossidabile A2, e resiste ottimamente alle intemperie.

Testa esagonale

- Trasmissione ideale delle forze

Guarnizione a campana in EPDM

- Durezza Shore A70 con disco in acciaio per la distribuzione della compressione
- Protezione efficace del foro dall'aria o dall'umidità

Alette

- Ampliano il diametro di foratura
- Compensano la dilatazione termica longitudinale

Filettatura grossa

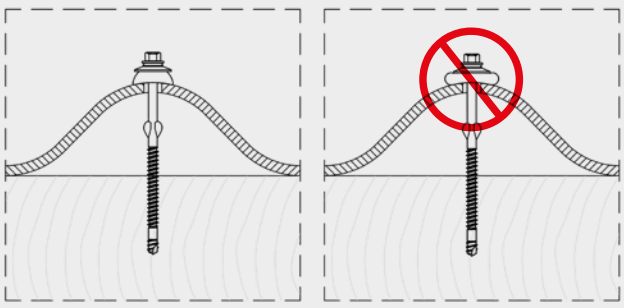
- Coppia di avvitamento ridotta
- Non è necessaria la preforatura
- Evita lo spostamento sulla superficie del componente

Punta

- Coppia di avvitamento ridotta
- Non è necessaria la preforatura
- Evita lo spostamento sulla superficie del componente

INDICAZIONI DI MONTAGGIO

Per assicurare la durata della guarnizione a campana e di conseguenza la resistenza alla pioggia, non premere la guarnizione troppo saldamente sulla lastra ondulata.



VITI PER FIBROCEMENTO

Per il fissaggio di lastre ondulate in fibrocemento su sottostrutture in legno

Vite per fibrocemento

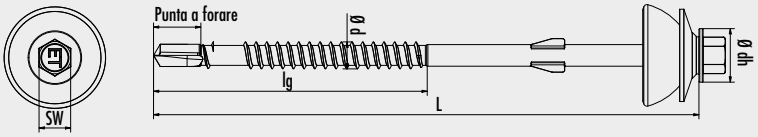
Acciaio, con rivestimento speciale

Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	lg [mm]	Punta a forare [mm]	Ø testa dh [mm]	Chiave	Pz./conf.
111353	6,5	130	65	11	12,75	SW8	100

MATERIALE

- Con rivestimento in zinco-alluminio lamellare
- Elevata anticorrosione catodica
- Elevato carico termico
- Effetto barriera grazie alla sovrapposizione delle lamelle di zinco-alluminio
- Resistente ai solventi organici
- Riduce l'attrito

DATI TECNICI



Vite per fibrocemento A2

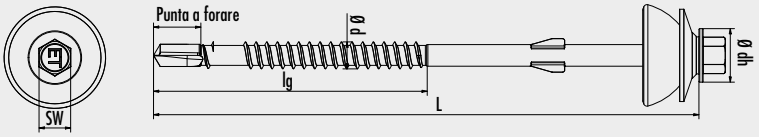
Acciaio inox A2

Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	lg [mm]	Punta a forare [mm]	Ø testa dh [mm]	Chiave	Pz./conf.
111356	6,5	130	65	11	12,75	SW8	100

MATERIALE

- Parzialmente adatta per le atmosfere saline
  Parzialmente resistente agli acidi
- Non adatta per le atmosfere clorurate
- Possibilità d'impiego nelle classi di utilizzo 1, 2 e 3
- Parzialmente adatta per legni con molti agenti concianti quali cumaru, rovere, merbau, robinia ecc.

DATI TECNICI



Note sull'applicazione

Il fissaggio delle lastre ondulate in fibrocemento avviene con viti per fibrocemento, che possiedono una guarnizione a campana premontata. Le lastre ondulate in fibrocemento possono, a seconda del produttore, essere preforate se necessario. Le viti per fibrocemento dovranno essere avvitate verticalmente al piano della lastra. Durante il montaggio è assolutamente necessario controllare la corretta sede della vite e della guarnizione. Un serraggio eccessivo della vite può deformare la guarnizione, causando la perdita di funzionalità della stessa. Si prega di seguire le indicazioni di utilizzo fornite dal produttore delle lastre.

VITE PER FORATURA 7504-K

La vite per foratura 7504-K è stata progettata appositamente per strutture combinate composte da acciaio/

attacchi in acciaio e legno/attacchi in acciaio, e fora e forma il foro principale e la controfilettatura direttamente all'interno del Materiale. Così si risparmia fatica, poiché si evita di preforare e di dover scegliere il diametro del foro adeguato. La punta di foratura dalla forma speciale garantisce che la vite non "vaghi" sulla superficie del componente e consente una foratura rapida e precisa – non sarà più necessario bulinare il punto in cui effettuare la foratura.

Questa vite per foratura 7504-K è dunque un'alternativa che consente di risparmiare tempo rispetto alle tradizionali viti per lamiere che invece solcano la filettatura e si avvita facilmente con una comune chiave o una "bussola".

C2

NKL 1–2

* Su richiesta e a partire da un ordine minimo è possibile prevedere marrone scuro in tutte le colorazioni RAL.

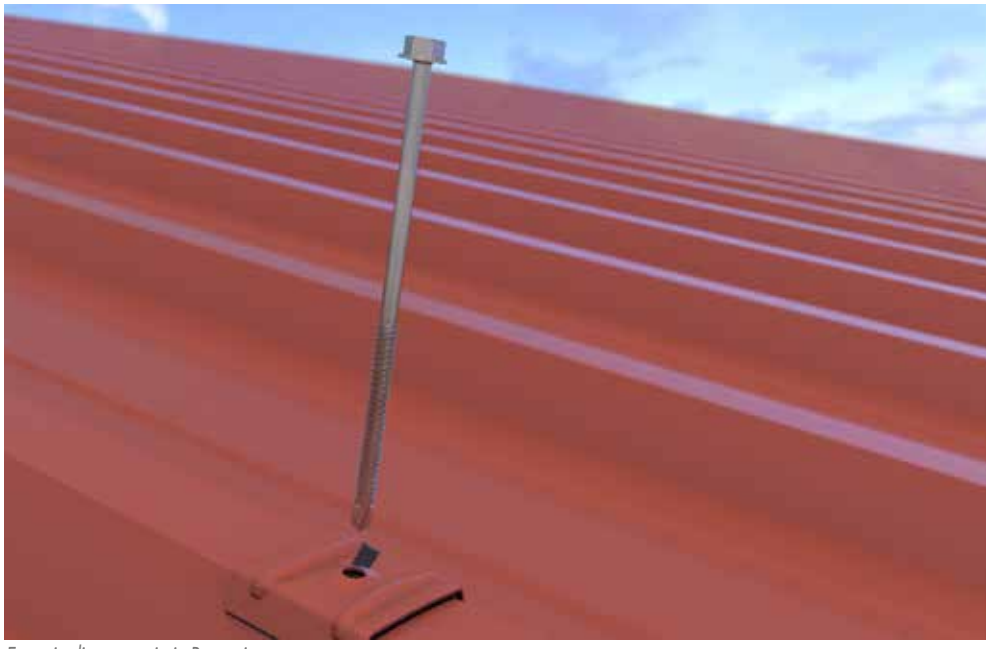
POSSIBILITÀ DI UTILIZZO / CARATTERISTICHE

- Per lamiere dallo spessore fino a 6 mm
- Fissaggio delle lamiere, come per es. le lamiere trapezoidali
- Resistente alla corrosione e utilizzabile nelle classi di utilizzo 1 e 2 a norma DIN EN 1995 (Eurocode 5)
- Non adatta per legni concianti

Vite per foratura 7504-K				
Art. no.	Denominazione	Ø D1 [mm]	Lunghezza L [mm]	Pz./conf.
800550	BSK 6,3 x 60	6,3	60	100
800551	BSK 6,3 x 70	6,3	70	100
800552	BSK 6,3 x 80	6,3	80	100
800553	BSK 6,3 x 100	6,3	100	100
800554	BSK 6,3 x 120	6,3	120	100
800555	BSK 6,3 x 140	6,3	140	100
800556	BSK 6,3 x 160	6,3	160	100
800557	BSK 6,3 x 180	6,3	180	100
800558	BSK 6,3 x 200	6,3	200	100

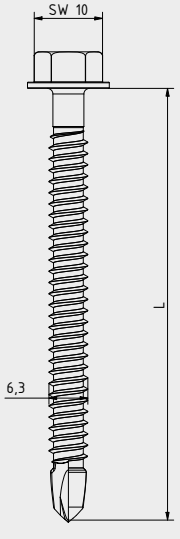
MATÉRIAU

- Acciaio al carbonio temprato + zincato blu con trattamento galvanico
- Non contiene ossido di cromo(VI)
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche



Esempio di montaggio in Rosso siena

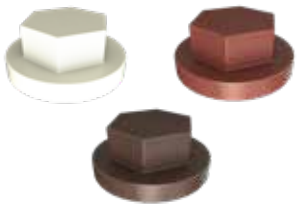
DATI TECNICI



Vista laterale

PRODOTTI COMBINABILI

Tappi colorati per viti esagonali				
Art. no	Colore	Apertura	Diameter [mm]	Pz./conf.
800560	Tappi colorati Grigio bianco (RAL9002)	10	23	500
800561	Tappi colorati sienna-rot (RAL 3009)	10	23	500
800562	Tappi colorati Marrone scuro (RAL8017)	10	23	500



Calotta in lamiera trapezoidale		
Art. no.	Colore	Pz./conf.
800570	Grigio bianco (RAL9005)	50
800571	Grigio bianco (RAL9005)	50
800572	Grigio bianco (RAL9005)	50
800573	Grigio bianco (RAL9005)	50
800574	Grigio bianco (RAL9005)	50
800575	Rosso siena (RAL3009)	50
800576	Rosso siena (RAL3009)	50
800577	Rosso siena (RAL3009)	50
800578	Rosso siena (RAL3009)	50
800579	Rosso siena (RAL3009)	50
800580	Marrone scuro (RAL8017)	50
800581	Marrone scuro (RAL8017)	50
800582	Marrone scuro (RAL8017)	50
800583	Marrone scuro (RAL8017)	50
800584	Marrone scuro (RAL8017)	50

Guarnizione a campana EPDM universale			
Art. no.	Colore	Dimensioni[a]) [mm]	Pz./conf.
945988	Nero	25 x 15	100
945988-RAL3009	Sienna-rot	25 x 15	100
945988-RAL9002	Grau-weiß	25 x 15	100
945988-RAL8017	Marrone scuro	25 x 15	100

a) Diametro x altezza

EDELSTAHL Rostfrei

A2

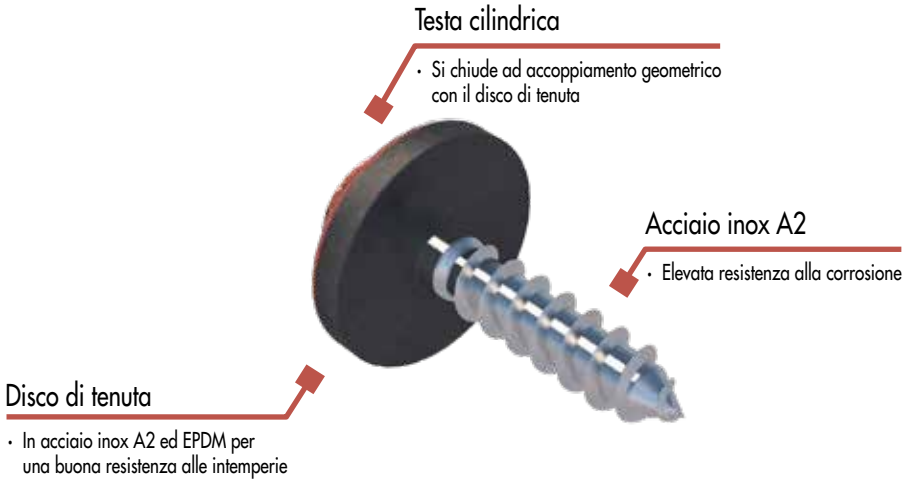
CRC II

NKL 1 – 3

VITE DA LATTONIERE

Per il fissaggio di elementi alle pareti domestiche

Le viti da lattoniere in acciaio inossidabile A2 sono adatte all'impiego sia in ambienti interni sia esterni. Sono impiegate, ad esempio, nel fissaggio stabile e durevole di binari di collegamento a muro, rivestimenti per pareti, lucernari e scossaline per tetti e canne fumarie. Le teste possono essere fondamentalmente verniciate in qualsiasi colore RAL* e possono quindi essere adattate nel colore ai diversi elementi di fissaggio.



*I colori rosso carminio, nero-grigio e bianco fanno parte dell'assortimento standard.

Vite da lattoniere

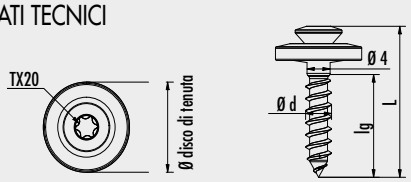
Acciaio inox A2, in 2 parti con disco di tenuta

Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Ø disco di tenuta [mm]	Inserto	Pz./conf.
111550	4,5	20	15	TX20	200
111551	4,5	25	15	TX20	500
111552	4,5	35	15	TX20	200
111553	4,5	45	15	TX20	200
111557	4,5	65	15	TX20	200
111558	4,5	80	15	TX20	200
111559	4,5	100	15	TX20	200
111560	4,5	120	15	TX20	200
111561	4,5	150	15	TX20	200

I colori rosso carminio, nero-grigio e bianco fanno parte dell'assortimento standard.

Su richiesta sono disponibili altri colori RAL.

DATI TECNICI



SU RICHIESTA È POSSIBILE COLORARE LE TESTE DELLE VITI IN COLORI RAL.

Fissaggio di un binario di collegamento a muro a una parete domestica.

BINARIO DI COLLEGAMENTO A MURO

Concepito per il completamento professionale di tetto e facciata

Il binario di collegamento a muro (listello a sbalzo) di Eurotec è realizzato in alluminio estruso ed è stato concepito per il **completamento professionale di tetto e facciata**. Funge da **binario di collegamento tra la superficie del tetto e il componente costruttivo** verticale, e protegge nel contempo dall'acqua piovana. Questo binario universale è inoltre adatto per molti rivestimenti per il tetto e garantisce un completamento **visivamente gradevole.**

Binario di collegamento a muro

Alluminio, estruso

Art. no.	Dimensioni [mm][a)]	Foro circolare [mm]	Materiale	Pz./conf.
954197	60 x 12,4 x 3000	Ø 8	Alluminio	1

[a)]Altezza x larghezza x lunghezza

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

- Montaggio semplice e veloce
- Fori di fissaggio preforati
- Resistente alle intemperie
- Utilizzo universale

APPLICAZIONE

- Tetto inclinato
- Tetto piano
- Facciata

DATI TECNICI

INDICAZIONI DI MONTAGGIO

Il binario di collegamento a muro viene avvitato nel muro con l'ausilio di una **vite da lattoniere** che include un disco di tenuta e un tassello. Il **tassello in Materiale isolante** Eurotec può essere utilizzato in alternativa anche per l'ancoraggio diretto nel **polistirolo espanso, nei pannelli in schiuma rigida e in altri Materialei da costruzione flessibili**. I fori rotondi (Ø 8 mm) necessari per il fissaggio sono già presenti nel profilo a una distanza di 200 mm. Infine, il binario viene sigillato e reso impermeabile con un sigillante. Combinabile con i seguenti prodotti Eurotec:

- Tassello a chiodo
- Tassello in Materiale isolante
- Vite da lattoniere con disco di tenuta e EMD Multitassello

Il binario di collegamento a muro consente di effettuare un passaggio pulito tra tetto e facciata fissando il cartone per la copertura del tetto alla parete adiacente, garantendo così un collegamento completo.

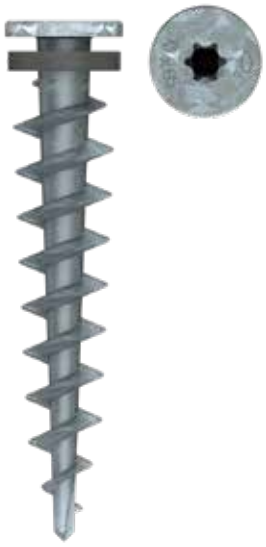
TASSELLO IN MATERIALE ISOLANTE

Adatto per il fissaggio del binario di collegamento a muro

Il tassello in Materiale isolante di Eurotec è adatto per **gli ancoraggi diretti nel polistirolo espanso nei pannelli in schiuma rigida e in altri Materialei da costruzione flessibili.** La forma conica del tassello assicura che il Materiale nella zona del punto di avvitamento sia compresso, garantendo così una tenuta sicura.

Tassello in Materiale isolante

Zinco pressofuso



Art. no.	Dimensioni [mm]	Lunghezza del filetto [mm]	Inserto	Pz./conf.
200036	13 x 65	65	TX30 •	100

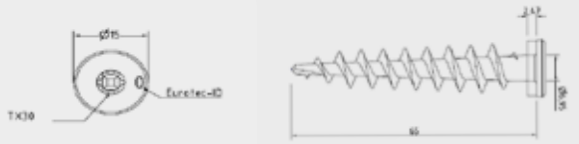
VANTAGGI

- Non è necessaria le preforatura nei Materialei flessibili
- Montaggio diretto senza tassello separato
- Compreso disco di tenuta
- Montaggio senza ponti termici
- Elevata trasmissione della coppia grazie all'inserto TX

MATERIALEI EDILI ADATTI

- Sistemi compositi di isolamento termico
- Pannelli in polistirolo (EPS, XPS)
- Pannelli in schiuma rigida
- Pannelli in polistirolo espanso

DATI TECNICI

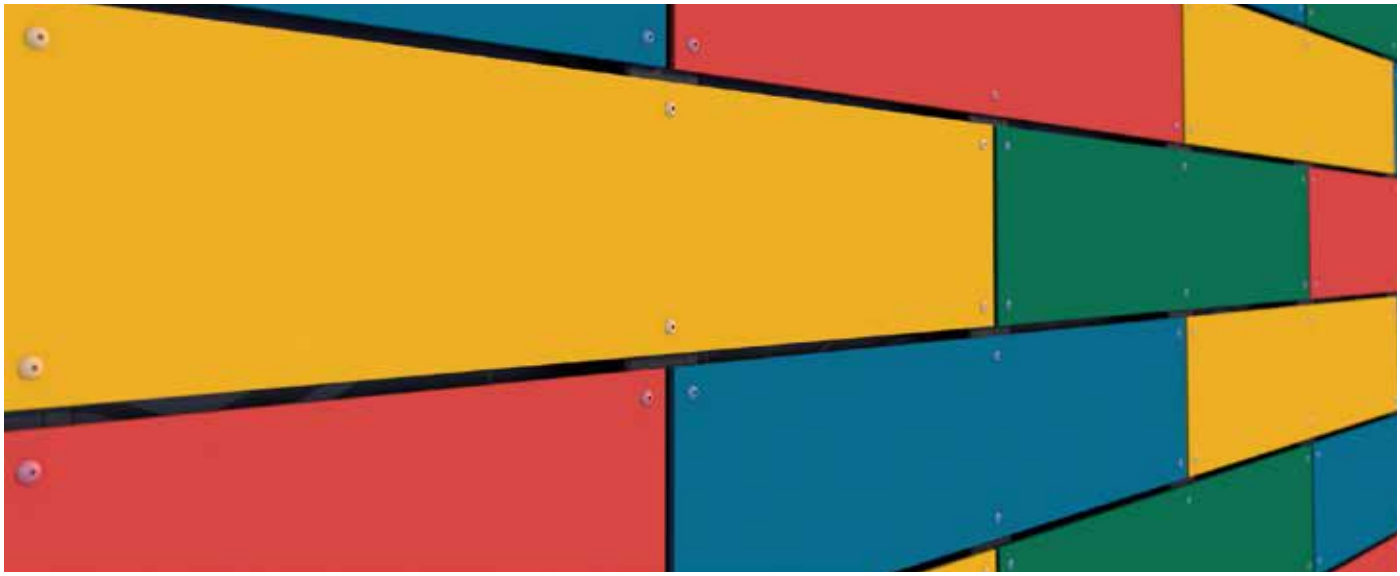


Tassello in Materiale isolante per l'ancoraggio diretto nel polistirolo espanso.

VITE PER FACCIATA COLOR

Vite appositamente sviluppata per la costruzione di facciate

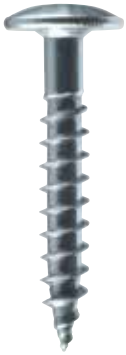
La vite per facciate Color è adatta per il fissaggio di diversi elementi per facciate sulle sottostrutture in legno. Le teste delle viti per facciate Color, come suggerisce il nome stesso, **sono colorate e resistenti ai raggi UV.** Le viti per facciate Color si utilizzano per **fissare i pannelli per facciate colorati.** La vite sui pannelli, grazie alla testa colorata, è praticamente invisibile.



Lastre in laminato plastico (HPL) fissate con le viti per facciate Color ogni volta nel colore più adatto.

Vite per facciata Color

Acciaio inox A2 e A4



Art. no.	Ø d [mm]	L [mm]	Colore	Materiale	Inserto	Pz./conf.
Acciaio inox A2						
904670	4,8	25	Lucido	A2	TX20	250
904671	4,8	32	Lucido	A2	TX20	250
904672	4,8	38	Lucido	A2	TX20	250
904675	4,8	60	Lucido	A2	TX20	250
W904670	4,8	25	Bianco/RAL 9010	A2	TX20	250
W904671	4,8	32	Bianco/RAL 9010	A2	TX20	250
W904672	4,8	38	Bianco/RAL 9010	A2	TX20	250
W904675	4,8	60	Bianco/RAL 9010	A2	TX20	250
G904670	4,8	25	Antracite/RAL 7016	A2	TX20	250
G904671	4,8	32	Antracite/RAL 7016	A2	TX20	250
G904672	4,8	38	Antracite/RAL 7016	A2	TX20	250
G904675	4,8	60	Antracite/RAL 7016	A2	TX20	250
Acciaio inox A4						
900437*	5,3	25	Lucido	A4	TX20	100
900429	5,3	35	Lucido	A4	TX20	100
900442	5,3	45	Lucido	A4	TX20	100
900447	5,3	55	Lucido	A4	TX20	100
900452	5,3	65	Lucido	A4	TX20	100
900439*	5,3	25	Bianco/RAL 9010	A4	TX20	100
900431	5,3	35	Bianco/RAL 9010	A4	TX20	100
900444	5,3	45	Bianco/RAL 9010	A4	TX20	100
900449	5,3	55	Bianco/RAL 9010	A4	TX20	100
900454	5,3	65	Bianco/RAL 9010	A4	TX20	100
900441*	5,3	25	Antracite/RAL 7016	A4	TX20	100
900432	5,3	35	Antracite/RAL 7016	A4	TX20	100
900446	5,3	45	Antracite/RAL 7016	A4	TX20	100
900451	5,3	55	Antracite/RAL 7016	A4	TX20	100
900456	5,3	65	Antracite/RAL 7016	A4	TX20	100

*Viti non regolamentate secondo ETA-11/0024

SU RICHIESTA È POSSIBILE COLORARE LE TESTE DELLE VITI IN COLORI RAL.

TAPPI COLORATI PER VITI ESAGONALI

Con l'ausilio dei tappi colorati per le viti esagonali di Eurotec sarà facilissimo adattare le vostre viti ai colori della lamiera. I colori più diffusi sono disponibili nella nostra gamma di prodotti.

Grigio bianco

Rosso siena

Marrone scuro

VANTAGGI

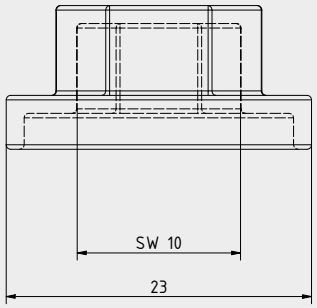
- Viti pressoché invisibili grazie al colore identico
- Protezione aggiuntiva per la testa della vite grazie alla copertura

MATERIALE

- Polypropylen (PP)
- Resistenti alle intemperie, ai raggi UV, agli insetti e al marciume

* Su richiesta e a partire da un ordine minimo è possibile prevedere i tappi color marrone scuro in tutte le colorazioni RAL.

DATI TECNICI



Vista laterale

Tappi colorati per viti esagonali				
Art. no.	Colore	Chiave [mm]	Diametro [mm]	Pz./conf.
800560	Tappi colorati grigio bianco (RAL9002)	10	23	500
800561	Tappi colorati rosso siena (RAL 3009)	10	23	500
800562	Tappi colorati marrone scuro (RAL8017)	10	23	500

Esempio di fissaggio in rosso siena

PRODOTTI COMBINABILI

Vite per foratura 7504-K		
Art. no.	Denominazione	Pz./conf.
800550	BSK 6,3 x 60	100
800551	BSK 6,3 x 70	100
800552	BSK 6,3 x 80	100
800553	BSK 6,3 x 100	100
800554	BSK 6,3 x 120	100
800555	BSK 6,3 x 140	100
800556	BSK 6,3 x 160	100
800557	BSK 6,3 x 180	100
800558	BSK 6,3 x 200	100

NKL 1–2

Calotta in lamiera trapezoidale		
Art. no.	Colore	Pz./conf.
800570	Grigio bianco (RAL9005)	50
800571	Grigio bianco (RAL9005)	50
800572	Grigio bianco (RAL9005)	50
800573	Grigio bianco (RAL9005)	50
800574	Grigio bianco (RAL9005)	50
800575	Rosso siena (RAL3009)	50
800576	Rosso siena (RAL3009)	50
800577	Rosso siena (RAL3009)	50
800578	Rosso siena (RAL3009)	50
800579	Rosso siena (RAL3009)	50
800580	Marrone scuro (RAL8017)	50
800581	Marrone scuro (RAL8017)	50
800582	Marrone scuro (RAL8017)	50
800583	Marrone scuro (RAL8017)	50
800584	Marrone scuro (RAL8017)	50

CALOTTA IN LAMIERA TRAPEZOIDALE

Le calotte in lamiera trapezoidale di Eurotec fungono da rondelle di tenuta e di supporto per il fissaggio in sicurezza delle lamiere trapezoidali. Grazie alla guarnizione in PE integrata il tetto rimane impermeabile anche in corrispondenza dei punti di fissaggio. La calotta dalla forma speciale si adatta in modo preciso al profilo della lamiera trapezoidale e distribuisce uniformemente il carico di pressione, evitando di premere la lamiera per inserirla, il che è un vantaggio in termini di affidabilità.Grazie ai vari colori preverniciati le calotte si adattano in modo ottimale alla vostra lamiera trapezoidale e sono pressoché invisibili.

Grigio bianco

Rosso siena

Marrone scuro

* Su richiesta e a partire da un ordine minimo è possibile prevedere la calotta della lamiera trapezoidale in tutte le colorazioni RAL.

Calotta in lamiera trapezoidale						
Art. no.	Colore	Altezza H* [mm]	Larghezza a* [mm]	Larghezza b* [mm]	Lunghezza L* [mm]	Pz./conf.
800570	Grigio bianco (RAL9005)	16	15	28	50	50
800571	Grigio bianco (RAL9005)	16	20	36	50	50
800572	Grigio bianco (RAL9005)	16	25	34	50	50
800573	Grigio bianco (RAL9005)	16	30	40	50	50
800574	Grigio bianco (RAL9005)	16	40	50	50	50
800575	Rosso siena (RAL3009)	16	15	28	50	50
800576	Rosso siena (RAL3009)	16	20	36	50	50
800577	Rosso siena (RAL3009)	16	25	34	50	50
800578	Rosso siena (RAL3009)	16	30	40	50	50
800579	Rosso siena (RAL3009)	16	40	50	50	50
800580	Marrone scuro (RAL8017)	16	15	28	50	50
800581	Marrone scuro (RAL8017)	16	20	36	50	50
800582	Marrone scuro (RAL8017)	16	25	34	50	50
800583	Marrone scuro (RAL8017)	16	30	40	50	50
800584	Marrone scuro (RAL8017)	16	40	50	50	50

* vedi dati tecnici

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

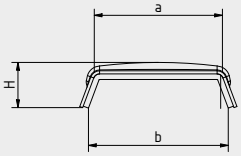
- Impermeabile grazie alla guarnizione in PE
- Distribuzione ottimale del carico di pressione sulla lamiera trapezoidale
- Disponibilità di diverse dimensioni per tutti i colori delle lamiere trapezoidali più diffuse sul mercato
- Disponibilità di diversi colori per tutti i colori di lamiere trapezoidali più diffusi sul mercato

MATERIALE

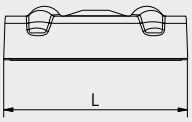
- Acciaio al carbonio preverniciato, classe di utilizzo 1–3, categoria anticorrosione C3
- Guarnizione in polietilene (PE)

Esempio di fissaggio in rosso siena

DATI TECNICI



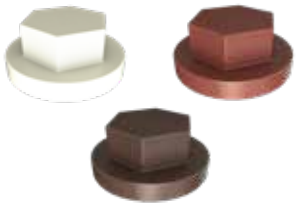
Vista laterale



Vista dall'alto

PRODOTTI COMBINABILI

Tappi colorati per viti esagonali				
Art. no.	Colore	Chiave	Diametro [mm]	Pz./conf.
800560	Tappi colorati grigio bianco (RAL9002)	10	23	500
800561	Tappi colorati rosso siena (RAL 3009)	10	23	500
800562	Tappi colorati marrone scuro (RAL8017)	10	23	500



PRODOTTI COMBINABILI

Vite per foratura 7504-K		
Art. no.	Denominazione	Pz./conf.
800550	BSK 6,3 x 60	100
800551	BSK 6,3 x 70	100
800552	BSK 6,3 x 80	100
800553	BSK 6,3 x 100	100
800554	BSK 6,3 x 120	100
800555	BSK 6,3 x 140	100
800556	BSK 6,3 x 160	100
800557	BSK 6,3 x 180	100
800558	BSK 6,3 x 200	100

C2

NKL 1–2

Connessione in legno:

Paneltwistec AG Testa a piattello			
Art. no.	Dimensioni [mm]	Inserto	Pz./conf.
975772	6,0 x 60	TX30 •	100
975773	6,0 x 80	TX30 •	100
975774	6,0 x 100	TX30 •	100
975775	6,0 x 120	TX30 •	100
975776	6,0 x 140	TX30 •	100
975777	6,0 x 160	TX30 •	100

EDELSTAHL Rostfrei

C2

NKL 1 – 3

Paneltwistec AG Testa a piattello			
945713-TX40	6,0 x 60	TX40 •	100
945717-TX40	6,0 x 80	TX40 •	100
945719-TX40	6,0 x 100	TX40 •	100
945721-TX40	6,0 x 120	TX40 •	100
945723-TX40	6,0 x 140	TX40 •	100
945725-TX40	6,0 x 160	TX40 •	100
945726-TX40	6,0 x 180	TX40 •	100
945727-TX40	6,0 x 200	TX40 •	100
945728-TX40	6,0 x 220	TX40 •	100
945729-TX40	6,0 x 240	TX40 •	100

C2

NKL 1–2

PRODOTTI COMBINABILI

Paneltwistec AG Testa a piattello			
Art. no.	Dimensioni [mm]	Inserto	Pz./conf.
945713	6,0 x 60	TX30 •	100
945716	6,0 x 70	TX30 •	100
945717	6,0 x 80	TX30 •	100
945718	6,0 x 90	TX30 •	100
945719	6,0 x 100	TX30 •	100
945720	6,0 x 110	TX30 •	100
945721	6,0 x 120	TX30 •	100
945722	6,0 x 130	TX30 •	100
945723	6,0 x 140	TX30 •	100
945724	6,0 x 150	TX30 •	100
945725	6,0 x 160	TX30 •	100
945726	6,0 x 180	TX30 •	100
945727	6,0 x 200	TX30 •	100
945728	6,0 x 220	TX30 •	100
945729	6,0 x 240	TX30 •	100
945730	6,0 x 260	TX30 •	100
945731	6,0 x 280	TX30 •	100
945732	6,0 x 300	TX30 •	100

C2

NKL 1–2

SWPS bimetallo				
Art. no.	Dimensioni [mm]	Lunghezza filettatura [mm]	Ø-Disco di tenuta [mm]	Pz./conf.
945839	6,5 x 120	72	16	200
945915	6,5 x 140	72	16	200
945916	6,5 x 160	72	16	200
945917	6,5 x 180	72	16	200
945918	6,5 x 200	72	16	200

EDELSTAHL Rostfrei

A2

NKL 1 – 3

CRC II

NOTE:

GUARNIZIONE A CAMPANA EPDM UNIVERSALE

Grazie alla guarnizione a campana EPDM e alla vite adatta potrete fissare lamiere in metallo, pannelli sandwich, finte tegole, pannelli in fibrocemento e simili alle costruzioni di base in legno e metallo.Grazie alla speciale geometria e al materiale EPDM la guarnizione a campana garantisce una chiusura ermetica e impermeabile sul punto di fissaggio. Il materiale è dotato di un'ottima resistenza ai raggi UV e grazie al disco in acciaio inox questa guarnizione si può utilizzare in tutte le tre classi di utilizzo.

Nero

Rosso siena

Grigio bianco

Marrone scuro

* Su richiesta e a partire da una quantità minima d'ordine, le teste delle viti possono essere colorate in tutti i colori RAL.

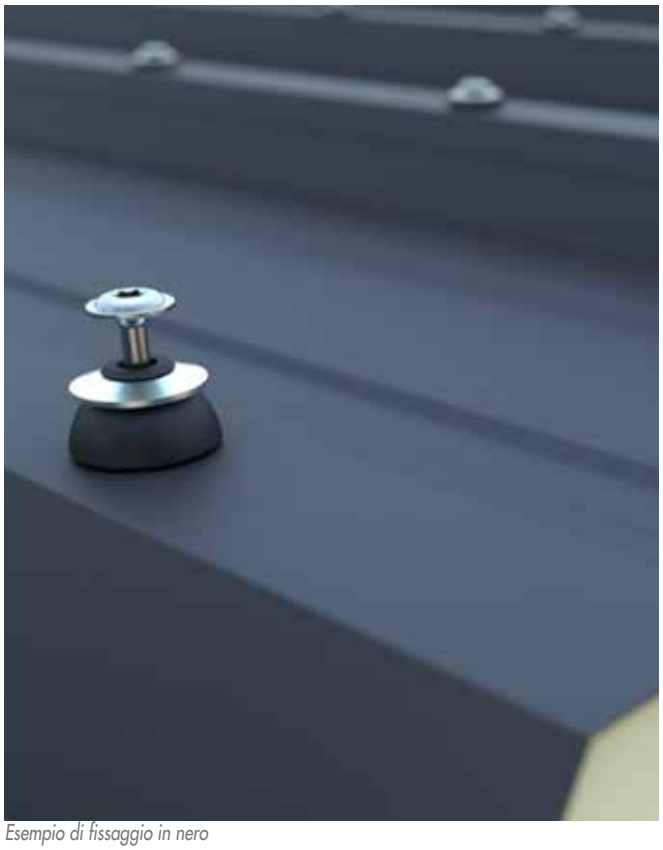
EDELSTAHL Rostfrei | A2 | CRC II | NKL 1 – 3

VANTAGGI/CARATTERISTICHE

- Fissaggio ermetico e impermeabile
- Resistenza ai raggi UV
- Molteplici us

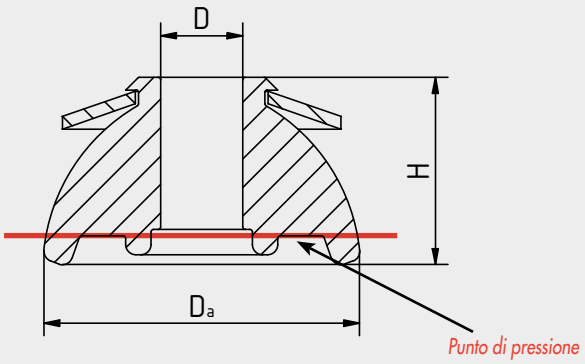
MATERIALE

- Guarnizione: EPDM
- Anello: Acciaio inox A2



Esempio di fissaggio in nero

DATI TECNICI



Guarnizione a campana EPDM universale		
D [mm]	Da [mm]	H [mm]
6,5	25	15

TABELLA DEL PRODOTTO

Guarnizione a campana EPDM universale			
Art. no.	Colore	Dimensioni[a)] [mm]	Pz./conf.
945988	Nero	25 x 15	100
945988-RAL3009	Rosso siena	25 x 15	100
945988-RAL9002	Grigio bianco	25 x 15	100
945988-RAL8017	Marrone scuro	25 x 15	100

a) Diametro x Altezza

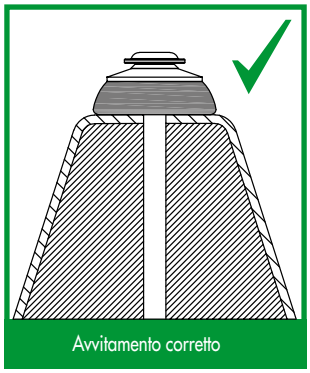
PRODOTTI COMBINABILI

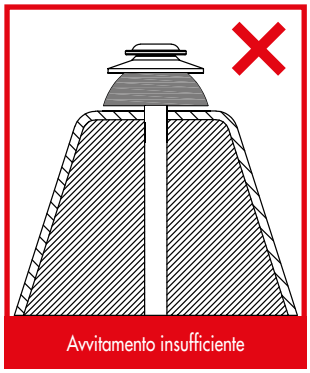
Connessione in legno:

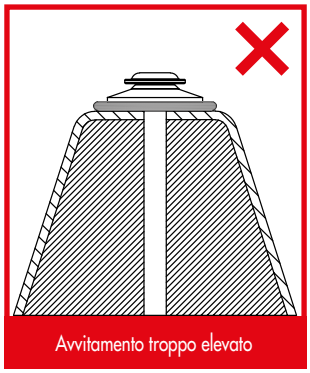
Paneltwistec AG Testa a piattello			
Art. no.	Dimensioni [mm]	Inserto	Pz./conf.
975772	6,0 x 60	TX30 •	100
975773	6,0 x 80	TX30 •	100
975774	6,0 x 100	TX30 •	100
975775	6,0 x 120	TX30 •	100
975776	6,0 x 140	TX30 •	100
975777	6,0 x 160	TX30 •	100

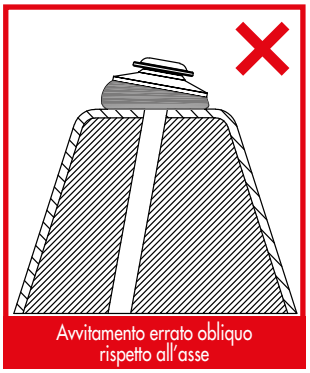
Connessione in acciaio*:

SWPS bimetallo 5 mm						
Art. no.	Dimensioni [mm]	Ø-Disco di tenuta [mm]	Spessore del morsetto [mm]	Prestazioni di perforazione [mm]	Apertura	Pz./conf.
945839	6,5 x 120	16	62	5	SW 8	200
945915	6,5 x 140	16	–	5	SW 8	200
945916	6,5 x 160	16	–	5	SW 8	200
945917	6,5 x 180	16	–	5	SW 8	200
945918	6,5 x 200	16	–	5	SW 8	200
945919	6,5 x 220	16	–	5	SW 8	200









NOTE:

NOTE:

Eurotec®

Lo specialista per la tecninca del fissaggio

Editore: E.u.r.o.Tec GmbH · Ultima versione 03/2025
Con riserva di errori, incluse modifiche tecniche e integrazioni nel contenuto.
Tutte le dimensioni sono indicate in modo approssimativo. Con riserva di errori e differenze di modelli e colori.
Non siamo responsabili per gli errori di stampa. La ristampa (anche solo di estratti) è consentita solamente con l'autorizzazione di E.u.r.o.Tec GmbH.

E.u.r.o.Tec GmbH
Unter dem Hofe 5 · D-58099 Hagen
Tel. +49 2331 62 45-0
Fax +49 2331 62 45-200
E-mail info@eurotec.team

Seguiteci

www.eurotec.team/it